

第7回 プレス・板金・フォーミング展

MF-TOKYO 2023



人と地球にやさしい技術、
確かな未来のために

結果報告書

会期：2023年7月12日(水) - 15日(土) 9:00-17:00
[最終日は16:00]

会場：東京ビッグサイト 東4~8ホール

主催：Jf 一般社団法人 日本鍛圧機械工業会

日刊工業新聞社

開 催 御 礼

関係各位

謹 啓

ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。この度は「MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展」の開催にあたりまして格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

皆様の絶大なるご支援、ご協力をいただきました本展は4日間の会期を無事終了することができました。これもひとえに、出展者各位、ご後援、特別協賛、ご協賛をいただいた関係官公庁ならびに関係諸団体のご尽力によるものと深く感謝いたしております。

さて、本展の開催模様につきましては日刊工業新聞紙面等で逐次報道いたしました。ここにその結果をまとめましたのでご報告いたします。今度とも関係各位の一層のご支援、ご指導をよろしくお願い申し上げます。

謹 白

2023年9月

一般社団法人日本鍛圧機械工業会
日刊工業新聞社

- 開催名称 日本語名称 MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展
副題 人と地球にやさしい技術、確かな未来のために
英語名称 MF-TOKYO 2023 The 7th METAL FORMING FAIR TOKYO
- 主催 日本鍛圧機械工業会／日刊工業新聞社
- 後援 経済産業省／厚生労働省／環境省／日本貿易振興機構（ジェトロ）
- 特別協賛 日本塑性加工学会／日本鍛造協会／日本金属プレス工業協会／日本金型工業会／
日本工作機械工業会／日本ねじ工業協会／日本ばね工業会
- 協賛 日本自動車工業会／日本自動車部品工業会／レーザ加工学会／日本ロボット工業会／
日本電機工業会／日本建設機械工業会／日本溶接協会／日本精密機械工業会／レーザ協会
- 海外協賛 中国机床工具工業協会／中国鍛圧協会／中国模具工業協会／インド工作機械製造者協会／
アメリカ製造技術協会／台湾機械工業同業公会／韓国工作機械産業協会／
イタリア工作機械工業会 (以上、順不同・法人格略)
- 会期 2023年7月12日(水)～15日(土) 4日間
9：00～17：00（最終日は16：00まで）
- 会場 東京ビッグサイト 東4～8ホール
- 入場料 1,000円 ※招待状持参者及び事前登録者、中学生以下は無料
- 併催事業 特別講演、プレス技術×型技術 Presents講演、学会テクニカルセミナー
出展者テクニカルセミナー、大学研究室発表会
- 開催規模 233社・団体（共同出展含め270社）／1,677小間（約15,093㎡）
- 来場者数

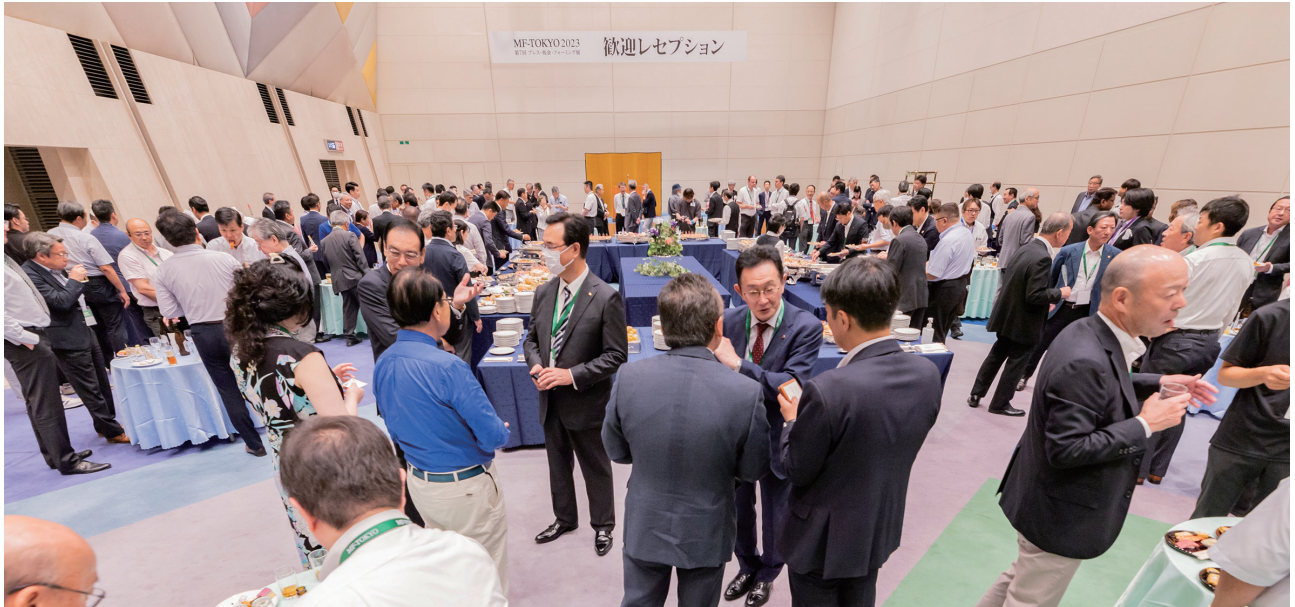
日付	天気	来場者数（うち海外来場者数）	前回同日比
7月12日(水)	☀	5,326人（436人）	-821人
7月13日(木)	☁	7,027人（274人）	-181人
7月14日(金)	☁	11,057人（223人）	+147人
7月15日(土)	☁	4,809人（82人）	-1,039人
4日間合計		28,219人（1,015人）	前回比1,894人減 （うち海外来場者3人減）

※重複無し実人数

◎ 「MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展」 歓迎レセプション

日 時：2023年7月12日(水) 11:30~12:30

場 所：会議棟1階 レセプションホールA



次 第：



主催者挨拶

一般社団法人
日本鍛圧機械工業会
会長

北出 安志



来賓祝辞

経済産業省
製造産業局
素形材産業室長

星野 昌志 氏



特別協賛代表祝辞

一般社団法人
日本塑性加工学会
産学連携委員会 委員長

久保木 孝 氏



乾 杯

一般社団法人
日本鍛圧機械工業会
広報見本市委員長

中塚 尚樹



中締め挨拶

日刊工業新聞社
代表取締役社長

井水 治博



■ 講演・シンポジウム

会場 東8ホールメインステージ

□プレス技術×型技術 Presents 時代の変化を追い風に変える 加工メーカーの新視点

7月12日(水)

14:00~15:00

テーマ 中小加工業にこそ“ものづくり”の
 主導権がある！

～今まさに100年に一度のチャンスが到来！～


 日本金型工業会 学術顧問
横田 悦二郎 氏


□プレス技術×型技術 Presents 時代の変化を追い風に変える 加工メーカーの新視点

7月13日(木)

11:30~12:30

テーマ 中小企業でもサプライチェーン排出量
 の「見える化」で利益を出せる！

～GX(グリーントランスフォーメーション)への道筋～


 シムックスイニシアティブ
 代表取締役
中島 高英 氏

□特別講演

7月13日(木)

14:00~16:00

テーマ レーザーによるモノづくりの未来
 一誕生から明日の産業応用まで一

 中央大学研究開発機構
 フェロー
新井 武二 氏

□プレス技術×型技術 Presents 時代の変化を追い風に変える 加工メーカーの新視点

7月14日(金)

11:30~12:30

テーマ 営業力が会社を救う

 ～3つの失敗から学ぶ、
 ひとりでもできる加工屋の「営業」～

 オフィス・キートス 代表
新開 潤子 氏

□特別講演

7月14日(金)

14:00~15:00

テーマ プレス技術の近未来予想図

 東海国立大学機構
 岐阜大学 副学長
王 志剛 氏

学会テクニカルセミナー会場 (東4ホール)

7/12(水)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
9:30 10:10	本田技研工業	四輪事業本部ものづくりセンター スタッフエンジニア 山田 大志 氏	車体プレスパネルにおける割れ検査システムの開発[R4日本塑性加工学会技術開発賞一般企業]
10:20 11:00	ヤマナカゴーキン	技術企画担当部長 金 秀英 氏	デジタルエンジニアリングの活用による鍛造設計の高度化 [R3日本塑性加工学会学術賞]
11:10 11:50	阪村機械製作所	技術部 係長 岡田 泰雄 氏	サーボ駆動フォーマーでの機械式油圧発生装置を利用した鍛造工法[R3日本塑性加工学会技術開発賞 中小企業]
13:00 13:40	日産自動車	生産技術開発センター エキスパートリーダー 樽井 大志 氏	自動車産業におけるカーボンニュートラルの取り組みとレーザ加工
13:50 14:30	富士高周波工業	代表取締役 後藤 光宏 氏	金型業界におけるレーザ焼入れ・レーザクラッピングの使い方
14:40 15:20	名古屋工業大学	教授 北村 憲彦 氏	精密鍛造における潤滑技術の高度化に関する研究・開発 [R1日本塑性加工学会学術賞]

7/13(木)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
9:30 10:10	ニッセー	専務取締役 天野 秀一 氏	世界初の量産普及型緩まねいねじを転造工法で開発[R3日本塑性加工学会技術開発賞 中小企業]
10:20 11:00	新東工業	サーフェステックカンパニー グループマネージャー 小林 祐次 氏	ショット&レーザピーニングと残留応力
11:10 11:50	明治大学	理工学部 専任教授 納富 充雄 氏	弁ばねの製造過程と集合組織
13:00 13:40	広島大学	名誉教授 澤 俊行 氏	ねじに係わる事故例とその原因
13:50 14:30	本田技研工業	完成車開発統括部 材料開発部 材料戦略部アシスタント チーフエンジニア 白川 敦士 氏	自動車とねじ
14:40 15:20	静岡大学	工学部 教授 早川 邦夫 氏	製造工程を考慮した塑性加工部品の強度予測
15:30 16:10	横浜国立大学	准教授 前野 智美 氏	鋼管およびアルミニウム合金板のホットスタンピング [R2日本塑性加工学会学術賞]

7/14(金)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
9:30 10:10	東京大学	生産技術研究所 特任研究員 岸本 拓磨 氏	医療用途を目指した生体吸収性マグネシウム合金薄肉極細管の革新的ダイス引抜き加工
10:20 11:00	芝浦工業大学	工学部 機械機能工学科 教授 吉原 正一郎 氏	マグネシウム合金の塑性加工と医療機器への展開
11:10 11:50	東京工業大学	教授 吉野 雅彦 氏	銅材の結晶組織微細化に及ぼす加工様式の影響
13:50 14:30	千葉大学	工学部 基幹工学専攻 機械工学コース 教授 比田井 洋史 氏	レーザによるガラス内部の加工および微細穴あけ
14:40 15:20	埼玉大学	大学院 理工学研究科 機械工学専攻 機械工学コース 教授 池野 順一 氏	硬脆材料のレーザスライシング技術
15:30 16:10	東京農工大学	教授 桑原 利彦 氏	高精度板材成形シミュレーションのための材料モデリング

7/15(土)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
9:30 10:10	電気通信大学	教授 久保木 孝 氏	管材および板材を対象とする新しい成形方法の開発
10:20 11:00	日本大学	理工学部 教授 星野 倫彦 氏	難燃マグネシウム合金の異周速圧延によるしぼり成形性の向上
11:10 11:50	大阪大学	准教授 松本 良 氏	ねじり付加鍛造技術の開発
13:00 13:40	福井大学	教授 大津 雅亮 氏	ニューラルネットワークによるインクリメンタルフォーミングのツールパス作成

セミナー会場 A (東6ホール)

7/12(水)

時間	社名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	万陽	代表取締役社長 塩川 万造 氏	多品種少量生産に応えるフォーミングロール機の紹介及び革新的な機構を搭載した新型アプセッター(機待許出願中)の紹介
10:50 11:30	ヤマナカゴーキン	営業本部 国内営業部 フィールドセールスグループ 主任 四宮 歩人 氏	DEFORMの最新機能を活用した実践CAE事例紹介
11:40 12:20	アイダ エンジニアリング	FA生産ブロック 金型設計課 成形技術G 浅倉 雅之 氏	プレスシステム高度化による生産の高効率化
12:30 13:10	エイチアンドエフ	技術本部 技術開発室 室長 西田 賢治 氏	HFMAPSのご紹介 ～保全支援ソリューション～
13:20 14:00	瑞穂工業	専務取締役 大澤 和 氏	コーティングとは異なる新たな超硬への表面処理「SurmoX」®処理の概要及び期待できる効果について
14:10 14:50	太陽 メカトロニクス	営業部 営業技術課 技師 西條 甲一氏 太陽工業 研究開発G 技師 小平 裕也氏	最新3D技術を駆使したリバーレスエンジニアリングと恒温環境の高精度金型製作を融合(太陽工業GのDX)
15:00 15:40	しのはら プレスサービス	常務取締役 篠原 清人 氏	時代の変化に対応したプレス作業現場の環境改善・ソリューションの提案
15:50 16:30	ゲルブ・ジャパン	営業1課 課長 佐藤 典昭 氏	金属コイルばね+粘性ダンパ式防振装置の技術的特長と防振採用時のポイント

7/13(木)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	アイダ エンジニアリング	FA生産ブロック 副ブロック長 名越 誠嗣 氏	EV駆動用モーターコア専用ライン
10:50 11:30	しのはら プレスサービス	常務取締役 篠原 清人 氏	時代の変化に対応したプレス作業現場の環境改善・ソリューションの提案
11:40 12:20	榎本機工	開発設計部 部長 那須 正吾 氏	アプセット加工用 サーボスクリュープレス
12:30 13:10	ヤマナカゴーキン	ソリューション本部 価値創造技術部 モニタリンググループ 主任 江澤 友亮 氏	メタルフォーミング現場での実践モニタリング事例紹介
13:20 14:00	アマダ プレスシステム	エンジニアリング部グループリーダー 中村 靖氏 / MEC はね成形機部門 開発グループ 山口 赴仁氏	自動車業界の電動化(EV化)に対応したサーボプレス加工、ばね成形機による平角銅線加工の自動化システム
14:10 14:50	シュマルツ	オートメーション営業部 部長 望月 宣孝 氏	搬送ハンドから実現する 多品種生産の自動化 ～次世代マグネットグリッパーの活用
15:00 15:40	瑞穂工業	専務取締役 大澤 和 氏	コーティングとは異なる新たな超硬への表面処理「SurmoX」®処理の概要及び期待できる効果について
15:50 16:30	放電精密加工 研究所	産業機械事業部長 大和事業所長 高橋 竜哉 氏	直動式デジタルサーボプレスZENFormerシリーズのマルチマテリアル対応

7/14(金)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	しのはら プレスサービス	常務取締役 篠原 清人 氏	時代の変化に対応したプレス作業現場の環境改善・ソリューションの提案
10:50 11:30	アイダ エンジニアリング	FA生産ブロック FA設計部 システム1課 グループリーダー 八幡 修 氏	プレスライン用SCADAシステム
11:40 12:20	エイチアンドエフ	技術本部 技術開発室 室長 西田 賢治 氏	HFMAPSのご紹介 ～保全支援ソリューション～
12:30 13:10	ストーパー・ ジャパン	代表取締役 安達 達 氏	プログラムなしで行う サーボギヤードモータのモーション制御
13:20 14:00	ヤマナカゴーキン	営業本部 国内営業部 フィールドセールスグループ 主任 四宮 歩人 氏	DEFORMの最新機能を活用した実践CAE事例紹介
14:10 14:50	瑞穂工業	材料技術課 課長 佐藤 堅志 氏	コーティングとは異なる新たな超硬への表面処理「SurmoX」®処理の概要及び期待できる効果について
15:00 15:40	万陽	代表取締役社長 塩川 万造 氏	多品種少量生産に応えるフォーミングロール機の紹介及び革新的な機構を搭載した新型アプセッター(機待許出願中)の紹介
15:50 16:30	不二WPC	技術部 斉藤 邦夫 氏	金型への微粒子ピーニング(WPC処理)の応用

7/15(土)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	ヤマナカゴーキン	ソリューション本部 価値創造技術部 モニタリンググループ 主任 江澤 友亮 氏	メタルフォーミング現場での実践モニタリング事例紹介
10:50 11:30	しのはら プレスサービス	常務取締役 篠原 清人 氏	時代の変化に対応したプレス作業現場の環境改善・ソリューションの提案
11:40 12:20	瑞穂工業	材料技術課 課長 佐藤 堅志 氏	コーティングとは異なる新たな超硬への表面処理「SurmoX」®処理の概要及び期待できる効果について

セミナー会場 B (東8ホール)

7/12(水)

時間	社名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	アルファTKG	代表取締役社長 高木 俊郎氏	RPA & AI、溶接ロボットを活用したDXによる省力化/自動化の実現
10:50 11:30	コマツ産機	開発本部 開発1部 制御開発グループ 山崎 広陽氏	コマツ産機鍛圧商品の最新技術動向
11:40 12:20	ファナック	ロボット事業本部 ロボット機構研究開発本部 技師長 森岡 昌宏氏	ファナックロボットの最新技術について
12:30 13:10	コスメック	西関東出張所 所長 前田 智史氏	金型交換を自動化し、安全・簡単・スピーディに! プレス加工の稼働率向上を加速させる「QDCS」の活用
13:20 14:00	マーボス	MMS技術開発グループ 戸嶋 邦貴氏	不良品ゼロへ! 『機械・金型センシングによる最新モニタリングソリューション』
14:10 14:50	サンテスト	技術営業 西坂 信也氏	油空圧サーボ制御を実現する制御機器のご紹介
15:00 15:40	ユーロテクノ	営業部係長 アガトングループ リーダー 中道 浩貴氏	アガトンガイドによる金型の改善とトラブル解決の紹介 剛性アップ、簡単脱着、メンテ短縮、加工精度向上
15:50 16:30	シグマテック ジャパン	営業部 部長 田中 純氏	【DXのお悩み解消】 見積から出荷までのデジタル化の進め方やDXの取り組みについて

7/13(木)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	マコー	営業部 部長代理 橋 和寿氏	冷間鍛造の環境対応型潤滑におけるウェットプラスト下地処理の効果
10:50 11:30	ダイジェット工業	耐摩営業技術室 技術課 竹本 誠氏	炭素化チタン(TiCN)を主成分とした、環境に配慮した新工具材料・サーマタルのご提案
11:40 12:20	コマツ産機	開発本部 開発1部 板金レーザ商品開発グループ 高田 伸浩氏	厚板切断の新工法 「水中レーザ切断」の紹介
12:30 13:10	ユーロテクノ	営業部 主任 アリコナグループ 藤田 篤氏	アリコナ最新ソフト MetMaxと金型自動測定ソフト パンチメジャメント
13:20 14:00	ファナック	FA事業本部 ハードウェア研究開発本部 CNCハードウェア開発一部 部長 大槻 秀樹氏	ファナックの モーション制御技術について
14:10 14:50	阪村機械製作所	設計部 係長 田村 大樹氏	阪村機械製作所が考えるフォーマー 圧造製品の打痕低減対策
15:00 15:40	KMC	ソリューション企画部 ゼネラルマネージャー 福岡 一人氏	QRコードによるプレス金型・ 圧造金型のDX管理
15:50 16:30	SCSK	デジタルエンジニアリング事業本部 プロダクト推進部 川畑 誠氏	カーボンニュートラル実現に向けた 塑性加工CAEの活用・熱処理時間の短縮 ・プレスモーションの最適化

7/14(金)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	KMC	代表取締役社長 佐藤 声喜氏	プレスDX: プレス金型センシングと データ分析手法
10:50 11:30	阪村機械製作所	設計部 係長 田村 大樹氏	阪村機械製作所が考えるフォーマー 圧造製品の打痕低減対策
11:40 12:20	ファナック	FA事業本部ソフトウェア研究開発本部 CNCソフト開発五部四課 主任 堀口 幸一郎氏	ファナックの モーション制御技術について
12:30 13:10	三菱電機	FAシステム事業本部 メカトロ事業推進部 技術担当課長 村井 融氏	CFRP切断用レーザ加工機CVシリーズ による複合材料の加工事例ご紹介
13:20 14:00	コマツ産機	ICTビジネス推進室 室長 道場 栄自氏	生産設備のDX最新動向
14:10 14:50	コスメック	西関東出張所 所長 前田 智史氏	金型交換を自動化し、安全・簡単・スピーディに! プレス加工の稼働率向上を加速させる「QDCS」の活用
15:00 15:40	サンテスト	技術営業 西坂 信也氏	油空圧サーボ制御を実現する制御機器のご紹介
15:50 16:30	マーボス	MMS技術開発グループ 戸嶋 邦貴氏	不良品ゼロへ! 『機械・金型センシングによる最新モニタリングソリューション』

7/15(土)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	コマツ産機	開発本部 開発3部 板金設計グループ 主任技師 岩本 典幸氏	プレスプレーキの技術動向
10:50 11:30	トルンプ	レーザ事業部 レーザ営業部 田代 良助氏	3次元レーザ加工機による原価低減

セミナー会場 C (東8ホール)

7/12(水)

時間	社名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	オーセンテック	営業部 香山 知之氏	サステナブルな 次世代型バリ取り機の未来
10:50 11:30	旭サナック	圧造機械事業部 技術部 係長 内山 元紀氏	圧造機における カーボンニュートラルの取組事例
11:40 12:20	キャドマック	営業本部・東日本営業技術部 係長 植島 達也氏	キャドマックが叶える板金製造業の未来 ~DX化で製造実績データ資産を ステキな財産に!~
12:30 13:10	未来の新しい カタチを共創する Joint Creation Project	パネリスト オーセンテック代表取締役 高田 全氏 向洋技研 製造部 部長 甲斐 孝治氏 ユタニ代表取締役 辰巳 芳丈氏 モデレータ 日刊工業新聞社 編集局 第二産業部 松本 喬	ものづくり企業ならではのSDGs経営 ~中小企業もイマからできる!~
13:20 14:00	トルンプ	エフエーサービス事業部 事業部長 アンドレ・マール氏	トルンプが提案する スマート・ファクトリー
14:10 14:50	Eプラン	営業部 伊藤 義之氏	洗浄が変わる、工程革命! 劇的洗浄 品質向上・労働環境改善・SDG s!
15:00 15:40	向洋技研	技術部 下田 直紀氏	高速溶接技術の プロジェクションによる新工法事例
15:50 16:30	森鉄工	上海事務所 所長 譚 建平氏	森鉄工製ファインプランキングプレス Tシリーズの特徴及び中国での応用実例

7/13(木)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	トルンプ	マシン事業部 営業技術部 2Dレーザ・チューブ課 チームリーダー 森川 将之氏	24kW高出力レーザーによる厚板 高速切断とパイプレーザー最新加工技術・ ハイブリッドプログラミング装置について
10:50 11:30	アマダ	常務執行役員 板金技術開発本部長 山内 和幸氏	ヒト・モノ・コトをつなぐ製造DX 「LIVLOTS」
11:40 12:20	オーセンテック	営業技術部 相川 崇氏	人と地球にやさしいプラック材洗浄機 Racoonのご提案
12:30 13:10	向洋技研	技術部 下田 直紀氏	高速溶接技術の プロジェクションによる新工法事例
13:20 14:00	村田機械	工作機械事業部 板金システム部 プロポーザルグループ 係長 中世古 雅史氏	複合加工が切り拓く未来
14:10 14:50	ティワイ アソシエイツ	取締役社長 山本 隆久氏	段取り0 (ゼロ) 曲げ金型「MY DIE」
15:00 15:40	Eプラン	営業部 伊藤 義之氏	洗浄が変わる、工程革命! 劇的洗浄品質向上・労働環境改善・ SDG s!

7/14(金)

時間	社名・団体名	部署・役職 発表者	発表テーマ
10:00 10:40	ティワイ アソシエイツ	取締役社長 山本 隆久氏	段取り0 (ゼロ) 曲げ金型「MY DIE」
10:50 11:30	ヤマザキマザック	オプトニクス事業部 販売・アプリ ケーショングループ エンジニア リング課 主幹 志田 渉氏	FG-400 NEO、OPTIPLEX 3015 NEOの 高生産性・先進機能の紹介
11:40 12:20	トルンプ	マシン事業部 営業技術部 ウェルディング課 チームリーダー 山本 洋平氏	トルンプの技術者不足時代における 溶接自動化への取り組み
12:30 13:10	相澤鐵工所	技術部 部長 齊藤 敦氏	銅板厚板向け 自動切断機の効用と詳細に関して
13:20 14:00	アマダ	エンジニアリング営業部門 ベンディング自動化推進部 部長 今井 一成氏	高速・高精度加工、作業の効率化を 実現する新・電動サーボベンディング マシンのご紹介
14:10 14:50	オーセンテック	営業部 山口 響氏	画像処理技術を用いたワーク識別装置 「AuDeBu Scan」の可能性と導入事例
15:00 15:40	旭サナック	圧造機械事業部 金型開発課 係長 山田 亮平氏	コスト・環境負荷低減からみた金型・ 工程設計の考え方

■日本塑性加工学会研究室 研究発表

日本塑性加工学会研究室ステージ (東4ホール内)

7/12 (水)

時間	研究室・発表者	発表テーマ
13:20 13:35	一般社団法人 日本塑性加工学会 事務局長 井村 隆昭 氏	日本塑性加工学会の紹介
13:40 13:55	金沢大学 設計製造技術研究所 准教授 立野 大地 氏	熱可塑性CFRPの塑性加工の研究
14:00 14:15	国士舘大学 大橋研究室 教授 大橋 隆弘 氏	銅板側から作業可能な摩擦攪拌成形を利用した銅-アルミの機械的接合
14:20 14:35	静岡大学 工学部 機械工学科 塑性加工研究室 教授 早川 邦夫 氏	静岡大学における塑性加工、塑性力学研究の紹介
14:40 14:55	日本大学 生産工学部 前田・鈴木研究室 助教 鈴木 康介 氏	落花生葉を利用したリサイクル複合材料の成形
15:00 15:15	東京農工大学 桑原研究室 教授 桑原 利彦 氏	板材の高精度材料モデリングに資する各種試験方法の開発

7/13 (木)

時間	研究室・発表者	発表テーマ
13:40 13:55	東京工業大学 吉野研究室 教授 吉野 雅彦 氏	微細加工による材料機能創出
14:00 14:15	木更津工業高等専門学校 ロボットものづくり研究室 准教授 関口 明生 氏	木更津高専における逐次成形の取組みのご紹介
14:20 14:35	東京電機大学 塑性加工研究室 (柳田研究室) 教授 柳田 明 氏	加工による素材の高機能化と塑性現象の応用
14:40 14:55	長野工業高等専門学校 宮崎研究室 准教授 宮崎 忠 氏	衝撃現象を利用した塑性加工の紹介

7/14 (金)

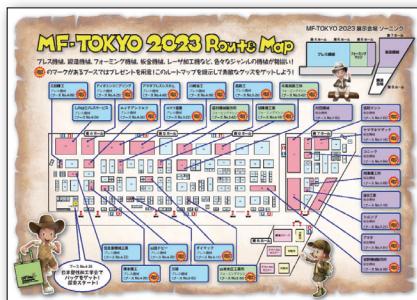
時間	研究室・発表者	発表テーマ
13:00 13:15	芝浦工業大学 生産加工プロセス研究室 教授 青木 孝史朗 氏	芝浦工業大学 生産加工プロセス研究室における材料創成・特性評価の紹介
13:20 13:35	日本大学 理工学部 塑性加工研究室 教授 星野 倫彦 氏	CFRTPのプレス成形時の変形挙動に関する観察
13:40 13:55	福井大学 大津研究室 教授 大津 雅亮 氏	福井大学 大津研究室の研究紹介
14:00 14:15	早稲田大学 鈴木研究室 博士2年, 基幹理工学部 機械科学・航空宇宙学科 助手 坂口 颯 氏	金属マイクロチューブの表面平滑化に寄与する結晶塑性シミュレーション
14:20 14:35	日本塑性加工学会 板材成形分科会 教授 蔦森 秀夫 氏	日本塑性加工学会板材成形分科会の紹介
14:40 14:55	日本塑性加工学会 鍛造分科会 教授 大津 雅亮 氏	鍛造分科会の活動紹介 -高精度・高機能な鍛造品を目指す 産学官情報の交換・人材育成-
15:00 15:15	東京都立大学 先端加工学研究室/ 微細加工研究所 教授 楊 明 氏	DXに向けたプレス加工の見える化・知能化技術

学生来場誘致企画

■「ルートマップ」企画

15の大学等の学校から202名の学生が参加。(後述の学生バスツアー参加を含む)

参加学校名：宇都宮大学、金沢大学、群馬大学、国士舘大学、芝浦工業大学、千葉工業大学、電気通信大学、東海大学、東京工業大学、東京都立大学、東京農工大学、長野工業高等専門学校、日本大学、福井大学、早稲田大学



■学生専用バス運行 (学生バスツアー) 企画

参加学生：136名

参加日付	大学・キャンパス名	参加者の主な所属	参加数
7月13日 (木)	群馬大学 桐生・太田キャンパス	大学院 理工学府、理工学部	13名
	早稲田大学 西早稲田キャンパス	大学院 基幹理工学研究科	5名
	宇都宮大学 陽東キャンパス	大学院 工農総合科学専攻、工学部	18名
7月15日 (土)	東京農工大学 小金井キャンパス	大学院 機械システム工学専攻、工学部	18名
	国士舘大学 世田谷キャンパス	理工学部	11名
	東海大学 湘南キャンパス	工学部	58名
	日本大学 津田沼キャンパス	大学院 機械工学専攻、生産工学部	13名

□ 東京ビッグサイト入口看板



□ メインエントランス



□ 東4ホール



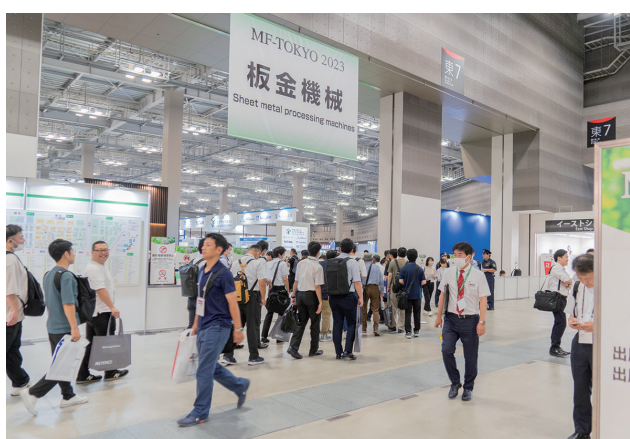
□ 東5ホール



□ 東6ホール

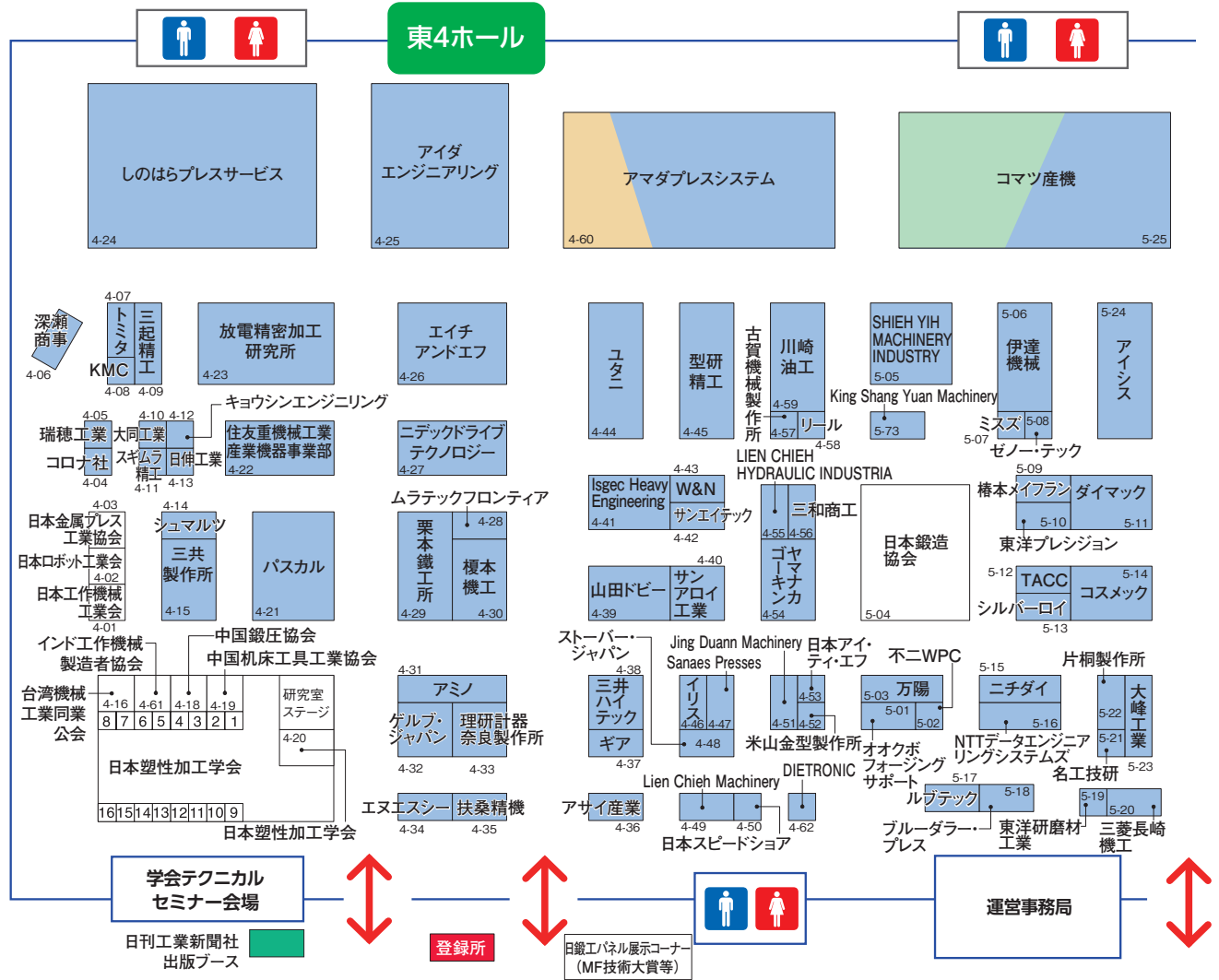


□ 東7ホール



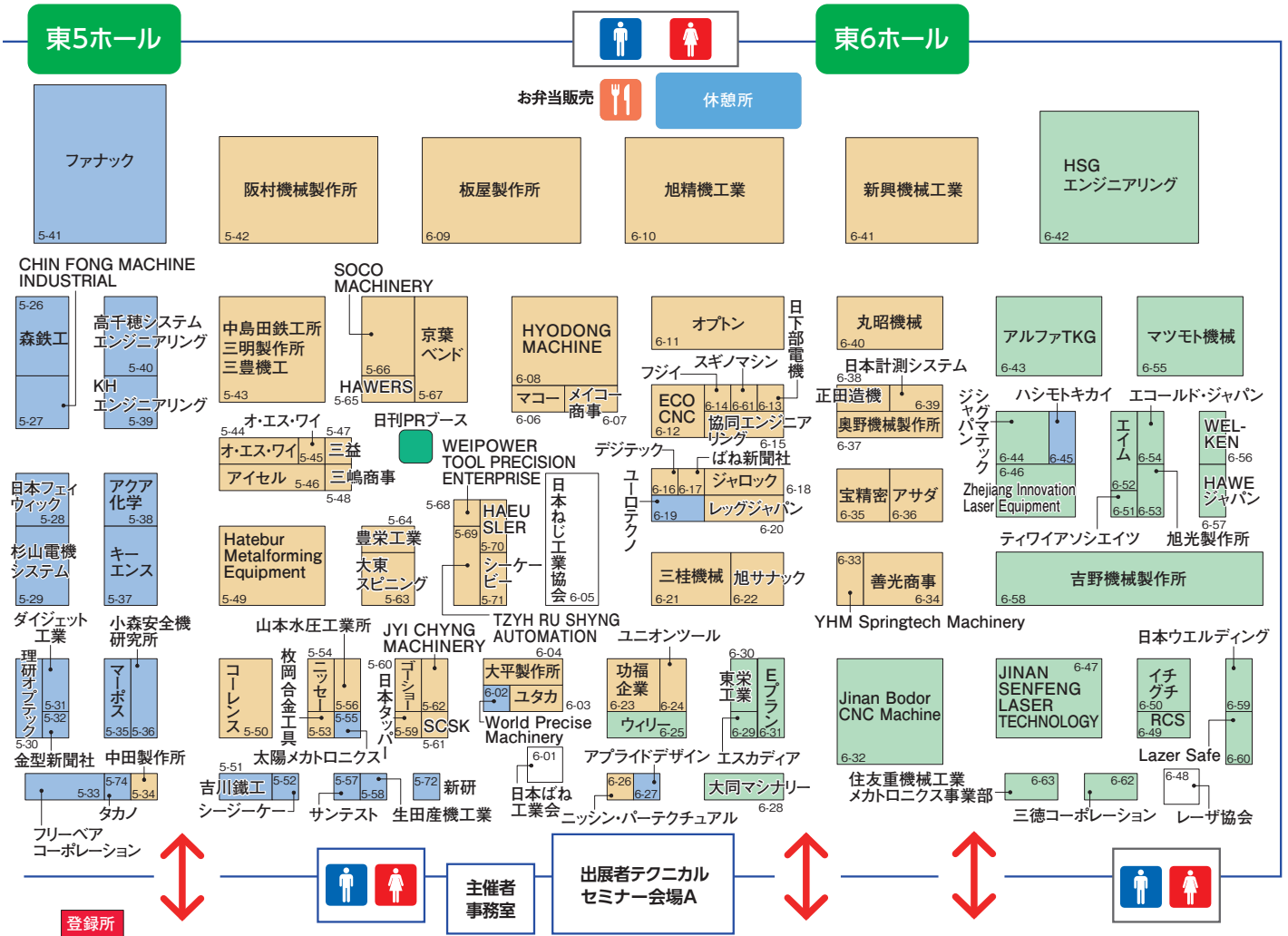
□ 東8ホール





【出展者一覧】

7-09 相澤鐵工所	7-08 エステーリング	5-39 KHエンジニアリング	6-44 シグマテックジャパン
5-24 アイシス	4-34 エヌエスシー®	4-29 ケイエステック®	4-24 しのはらプレスサービス
5-46 アイセル	5-16 NTTデータエンジニアリングシステムズ	4-08 KMC	7-10 澁谷工業
4-25 アイダエンジニアリング	4-30 榎本機工	5-67 京葉ベンド®	6-18 ジャロック
5-38 アクア化学	5-44-45 オ・エス・ワイ®	4-32 ゲルブ・ジャパン	4-14 シュマルツ
4-36 アサイ産業	5-01 オオクボフォーシングサポート	6-23 功福企業	6-38 正田造機
6-36 アサダ®	7-12-22 オーセンテック®(E)	7-06-12 向洋技研®(E)	5-13 シルバー・ロイ
6-22 旭サナック	4-43 大谷機械製作所®	5-67 コーキ®(H)	5-72 新研
6-10 旭精機工業	5-23 大峰工業	5-60 ゴーショー®	6-41 新興機械工業®
6-27 アプライドデザイン	6-37 奥野機械製作所	5-50 コーレンス	4-55 新明和機工®(L)
6-36 アポロ®(A)	5-67 オスガーマシン®(H)	4-57 古賀機械製作所	6-61 スギノマシン
7-01 アマダ	6-11 オプトン	5-14 コスメック	4-11 スギノマシ
4-60 アマダプレスシステム	7-20 オリエントマシン®(M)	7-04 コニック	5-29 杉山電機システム
4-31 アミノ	5-22 片桐製作所®(F)	5-25 コマツ産機	4-48 ストーパー・ジャパン
6-43 アルファTKG	4-45 型研精工	5-36 小森安全機研究所	4-22 住友重機械工業 産業機器事業部
6-51 イージーデータジャパン®(D)	5-32 金型新聞社	4-04 コロナ社	6-63 住友重機械工業 メカトロニクス事業部
6-31 Eプラン	4-59 川崎油工	5-42 阪村機械製作所	5-08 ゼノー・テック
5-58 生田産機工業	4-37 ギア	7-07 サルバーニーニジャパン	7-20 ゼロフォー®
6-09 板屋製作所	5-37 キーエンス	4-40 サンアロイ工業	6-34 善光商事®
6-50 イチグチ	7-31 キャドマック	4-42 サンエイテック	5-31 ダイジェット工業
7-11 伊藤忠マシンテクノス	4-12 キョウシンエンジニアリング	5-47 三益	4-10 大同工業
4-46 イリス	7-27 行田製作所	4-09 三起精工	5-63 大東スピニング
6-25 ウィリー	6-15 協同エンジニアリング	4-15 三共製作所	6-28 大同マシナリー
6-56 WEL-KEN	7-03 協和マシン	6-21 三桂機械®	6-04 大平製作所
4-26 エイチアンドエフ	6-53 旭光製作所	5-57 サンテスト	5-11 ダイマック
6-42 HSGエンジニアリング®	6-13 日下部電機	6-62 三徳コーポレーション	5-67 大洋®(H)
6-52 エム	4-34 楠精工®(C)	5-43 三明製作所®(R)	7-05 大陽日酸
6-54 エコールド・ジャパン	4-29 栗本鐵工所®	4-56 三和商工	5-55 太陽メカトロニクス
6-29 エスカディア	7-20 グローバルコネクト®(M)	5-71 シーケーピー	5-40 高千穂システムエンジニアリング
5-61 SCSK	7-29 群協製作所	5-52 シージーケー	5-74 タカノ



- 6-35 宝精密
- 7-16 タキロンシーアイ
- 5-06 伊達機械
- 4-43 W&N®
- 5-09 椿本メフラン
- 5-12 TACC
- 6-51 ティワイアソシエイツ®
- 6-16 デジテック
- 7-12 テンポス®E
- 6-30 東栄工業
- 7-23 東京精密発條
- 5-19 東洋研磨材工業
- 5-10 東洋プレジジョン
- 4-07 トミタ®
- 7-21 トルンプ
- 5-43 中島鉄工所®
- 5-34 中田製作所
- 5-15 ニチダイ
- 6-26 ニッシン・パーテクトチュアル
- 4-13 日伸工業
- 5-54 ニッセー
- 4-53 日本アイ・ティ・エフ
- 5-59 日本タッパー
- 4-27 ニデックドライブテクノロジー
- 6-59 日本ウエルディング
- 6-39 日本計測システム
- 4-50 日本スピードショア®
- 5-28 日本フェイウィック®
- 7-26 パイストロニックジャパン
- 5-67 パイプ加工機械工業会®

- 6-57 HAWEジャパン
- 6-45 ハシモトキカイ
- 4-21 バスカル
- 6-17 ばね新聞社
- 5-53 枚岡合金工具
- 5-41 ファナック
- 7-30 ファブエース
- 7-24 physical photon
- 4-06 深瀬商事
- 6-14 フジイ
- 7-18 富士機工
- 6-21 藤製作所®I
- 5-02 不二WPC
- 4-35 扶桑精機
- 5-33 フリーベアコーポレーション
- 5-18 ブルーダラー・プレス
- 7-13 プレス
- 7-12-25 PEM Japan®E
- 5-64 豊栄工業
- 6-34 豊光エンジニアリング®
- 4-23 放電精密加工研究所
- 5-35 マーボス
- 6-06 マコー
- 6-55 マツモト機械®
- 6-55 マツモト産業®
- 6-21 マツモトマシナリー®
- 7-12 豆蔵®E
- 6-40 丸昭機械
- 5-03 万陽
- 5-48 三嶋商事

- 5-07 ミスズ
- 4-05 瑞穂工業
- 4-38 三井ハイテック
- 5-43 三豊機工®
- 7-02 三菱電機
- 5-20 三菱長崎機工
- 7-12 未来の新しいカタチを共創する Joint Creation Project®
- 7-02 村田機械
- 4-28 ムラテックフロンティア
- 5-21 名工技研®F
- 6-07 メイコー商事
- 5-26 森鉄工
- 7-19 ヤマザキマザック
- 4-50 ヤマシタワークス®
- 4-39 山田ドビー
- 4-54 ヤマナカゴーキン
- 5-56 山本水圧工業所
- 7-32 ユーザック
- 6-19 ユロテックノ
- 6-03 ユタカ
- 4-44 ユタニ
- 7-12 ユタニ®E
- 6-24 ユニオンツール
- 5-51 吉川鐵工
- 6-58 吉野機械製作所
- 4-52 米山金型製作所
- 7-17 ランテクノロジー
- 4-58 リール
- 5-30 理研オプテック

- 4-33 理研計器奈良製作所
- 5-17 ルブテック
- 7-15 レーザ技術サービス
- 6-20 レッグジャパン®
- C 5-49 Carlo Salvi®
- 5-68 CHIDING PRECISION®
- 5-27 CHIN FONG MACHINE INDUSTRIAL
- 5-45 CHING CHAN OPTICAL TECHNOLOGY®
- D 4-62 DIETRONIC
- E 6-12 ECO CNC
- F 7-14 FLADDER DANMARK
- G 5-28 GOIZPER Group®F
- 7-33 GWEIKE TECH
- H 5-70 HAEUSLER
- 5-49 Hatebur Metalforming Equipment®
- 5-65 HAWERS
- 6-42 HSG LASER®
- 6-08 HYODONG MACHINE
- I 4-41 Isceg Heavy Engineering
- J 5-44 JERN YAO ENTERPRISES®
- 6-32 Jinan Bodor CNC Machine
- 6-47 JINAN SENFENG LASER TECHNOLOGY
- 4-51 Jing Duann Machinery
- 5-62 JYI CHYNG MACHINERY
- K 5-73 King Shang Yuan Machinery
- L 6-60 Lazer Safe
- 4-55 LIEN CHIEH HYDRAULIC INDUSTRIAL®
- 4-49 Lien Chieh Machinery
- M 7-28 MVD Makina
- N 6-41 NUMALLIANCE®



- O** 4-07 Ortlinghaus-Werke[®]
- R** 6-49 RCS
- 6-20 REGG INSPECTION[®]
- S** 5-60 SACMA GROUP[®]
- 4-47 Sanes Presses
- 5-05 SHIEH YIH MACHINERY INDUSTRY
- 5-66 SOCO MACHINERY
- T** 5-44 3View.Com[®]
- 5-69 TZYH RU SHYNG AUTOMATION
- W** 5-68 WEIPOWER TOOL PRECISION ENTERPRISE[®]
- 6-02 World Precise Machinery
- Y** 6-33 YHM Springtech Machinery
- Z** 6-46 Zhejiang Innovation Laser Equipment

【学会・協会・工業会(順不同)】

- 4-20 日本塑性加工学会
- 4-20-1 金沢大学 設計製造技術研究所
- 4-20-2 木更津工業高等専門学校 ロボットものづくり研究室
- 4-20-3 国立館山大学 大橋研究室
- 4-20-4 静岡大学 工学部 機械工学科 塑性加工研究室
- 4-20-5 芝浦工業大学 生産加工プロセス研究室
- 4-20-6 東京電機大学 塑性加工研究室(柳田研究室)
- 4-20-7 東京工業大学 吉野研究室
- 4-20-8 東京都立大学 先端工学研究室/微細加工研究所
- 4-20-9 東京農工大学 桑原研究室
- 4-20-10 長野工業高等専門学校 宮崎研究室
- 4-20-11 日本大学 生産工学部 前田・鈴木研究室
- 4-20-12 日本大学 理工学部 塑性加工研究室
- 4-20-13 福井大学 大津研究室
- 4-20-14 早稲田大学 鈴木研究室

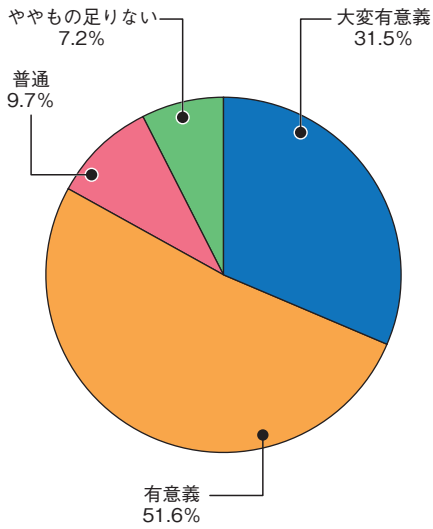
- 4-20-15 日本塑性加工学会 板材成形分科会
- 4-20-16 日本塑性加工学会 鍛造分科会
- 4-03 日本金属プレス工業協会
- 4-01 日本工作機械工業会
- 6-05 日本ねじ工業協会
- 6-01 日本ばね工業会
- 4-02 日本ロボット工業会
- 6-48 レーザ協会
- 【海外協賛団体】**
- 4-19 中国机床工具工業協会
- 4-18 中国鍛圧協会
- 4-61 インド工作機械製造者協会
- 4-16 台湾機械工業同業公会

- 5-04 日本鍛造協会
- アサヒフォージ
- アジャックストック・マグネサーミックジャパン
- アンテックス
- イチタン
- 伊藤製作所
- インダクトサムグループジャパン
- ウチノ
- 近江鍛工
- 大塚鉄工
- 大宮日進
- KAKUTA テックフォーミング
- ゲルプ・ジャパン
- ゴーシュー

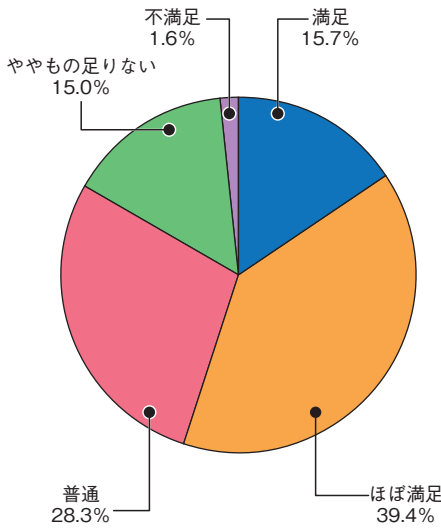
- サムテック
- シンニタン
- 知多工業
- Toa & Arai 東亜鍛工所
- 東京精密鍛造
- 東京鍛造工業協同組合
- 東福鍛工
- 図南鍛工
- 浪速鉄工
- 日亜鍛工
- ノリタケマシンテクノ
- 豊和鍛工
- 北陸工業
- 峰山鉄工所
- ミヤジマ
- メタルアート
- 八木工業
- 理研鍛造

※五十音順・法人格略 出展者名の後ろに「※」と「②」などの表記がある出展者は、同じアルファベットを記載している企業・団体の共同出展者です。

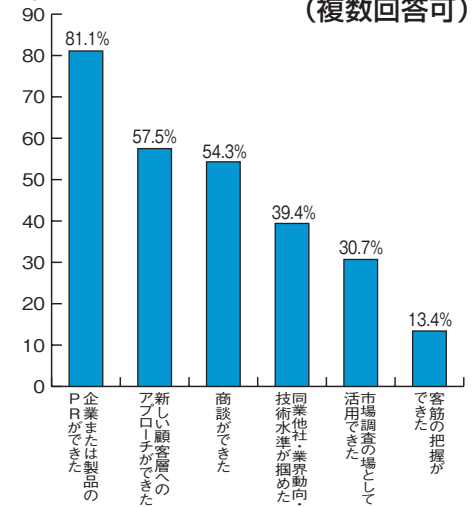
□本展に出展した全体的感想について



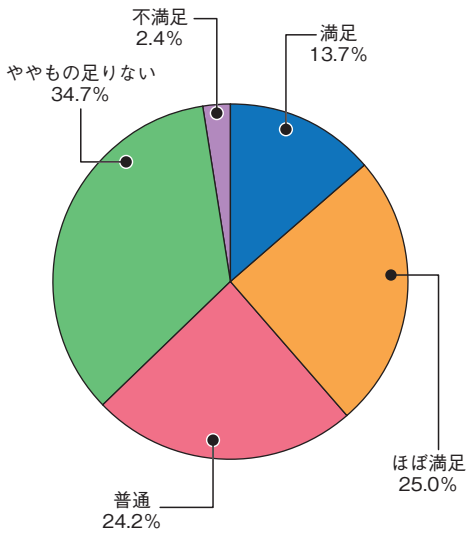
□出展効果について (a)成約・引き合いについて



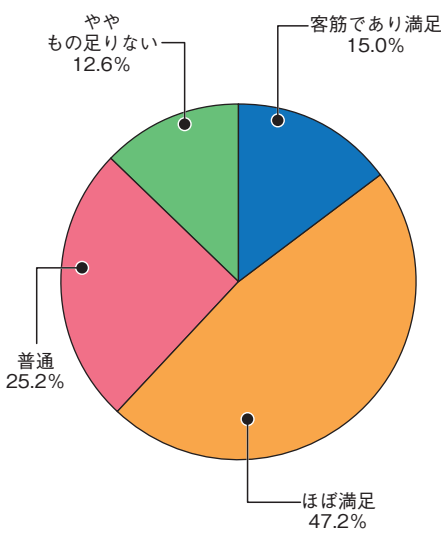
□出展効果について (b)その他の効果について (複数回答可)



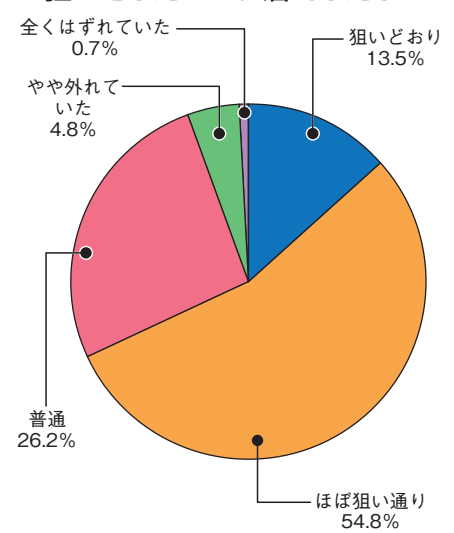
□来場者数について



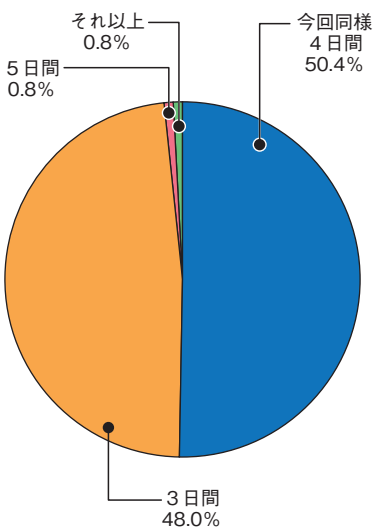
□来場者層について



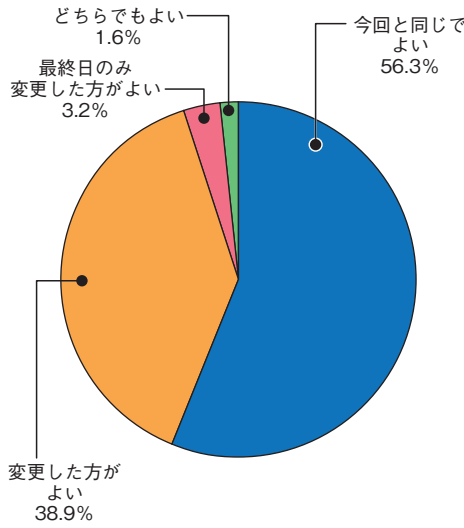
□説明を聞いていただいた来場者は狙いとしたユーザー層でしたか



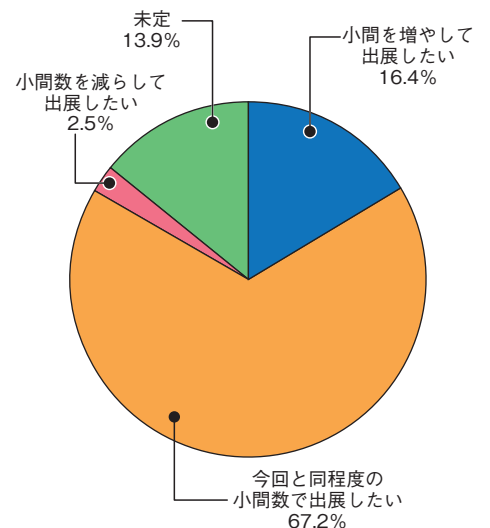
□開催期間については何日間が望ましいですか?



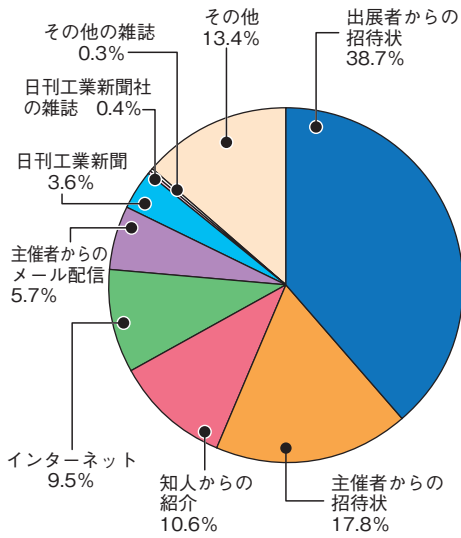
□開催時間について



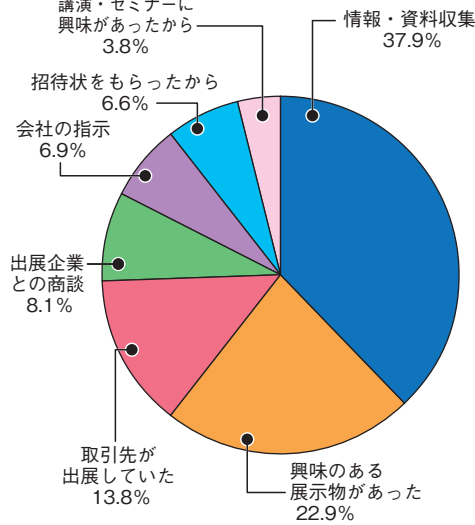
□次回の出展について



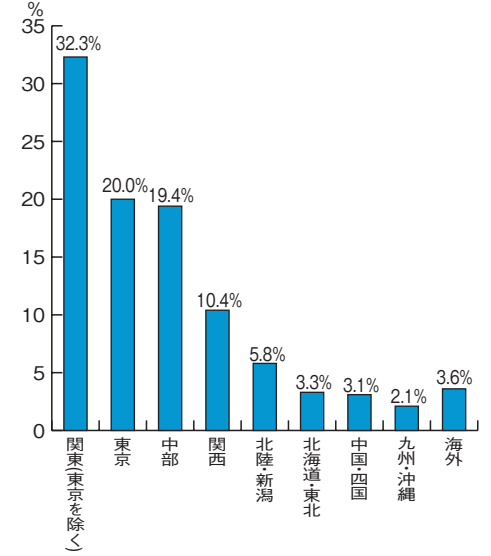
□本展を何で知りましたか？



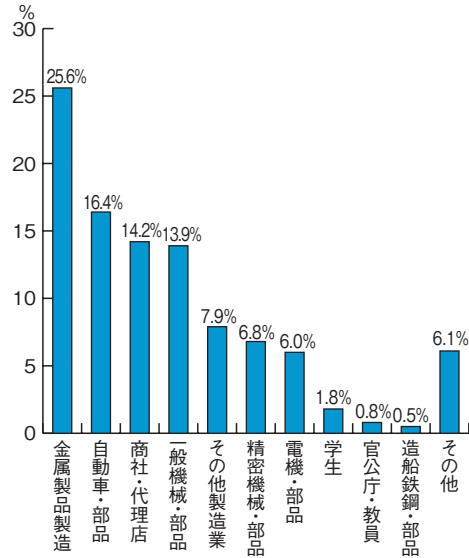
□本展に来られた理由は何ですか？ (複数回答可)



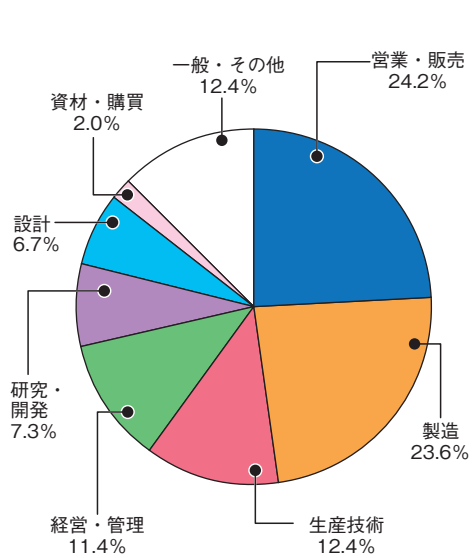
□どちらから来られましたか？



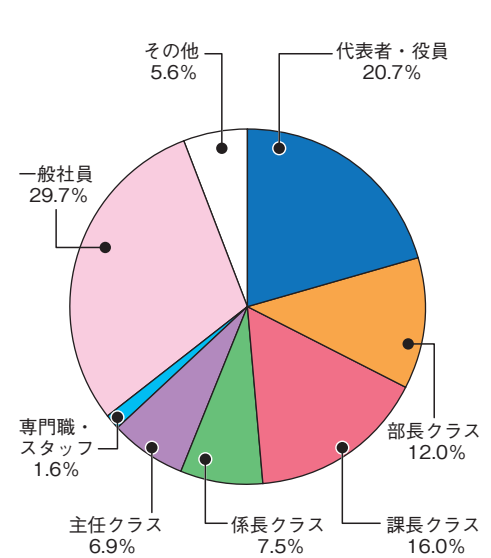
□業種は？



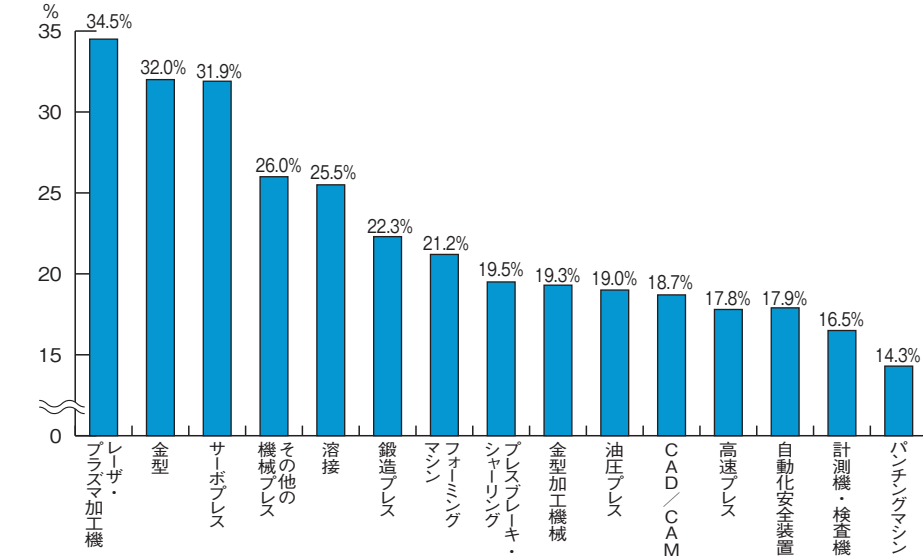
□職種は？



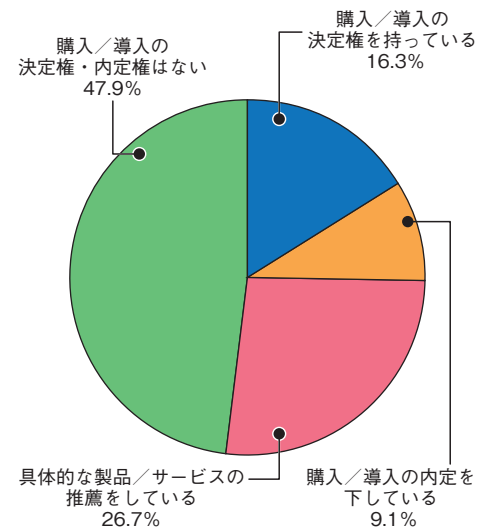
□役職は？



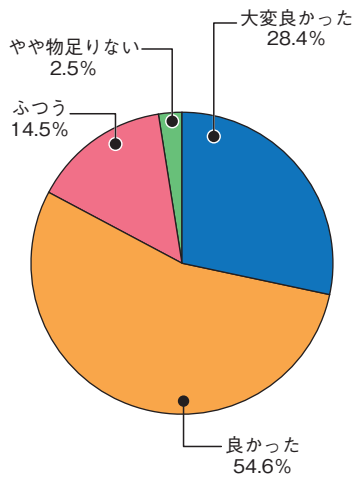
□関心をもった機種は何ですか？ (複数回答可)



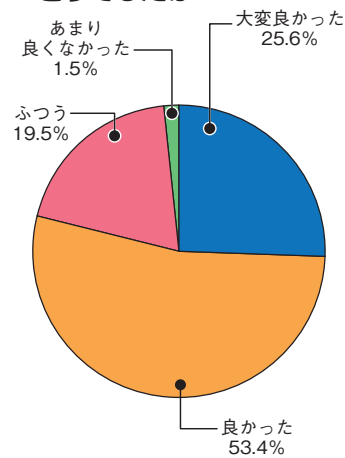
□製品導入に際してどのように関与されていますか？



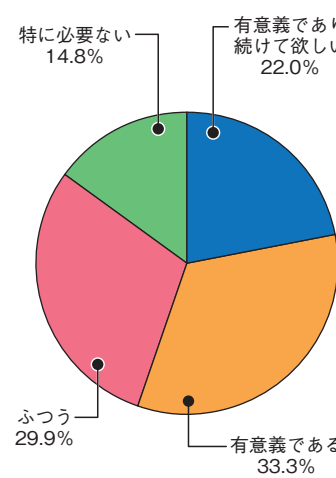
□本展示会の会場構成の感想をお聞かせください



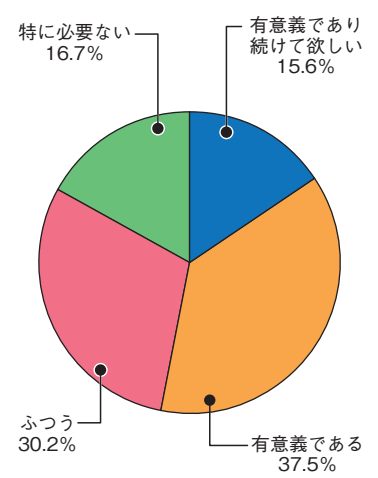
□会場内のサービス施設 (受付、案内看板、休憩所、他) や会場の雰囲気はどうでしたか?



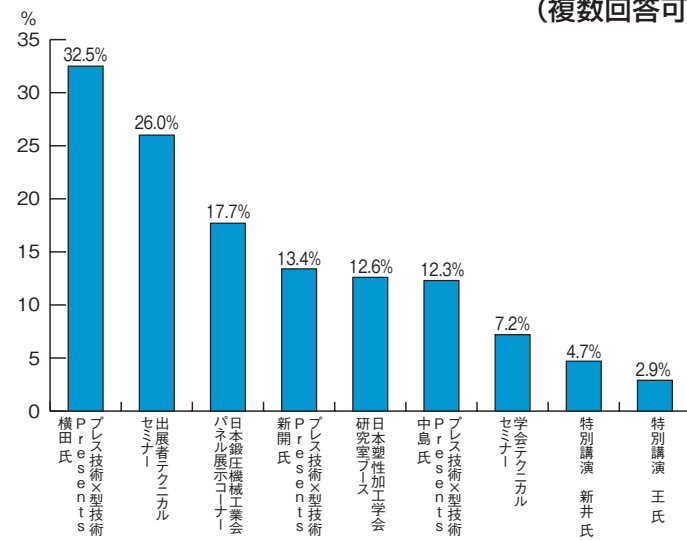
□日本塑性加工学会をはじめとした「学会テクニカルセミナー」を開催しましたがいかがでしたか?



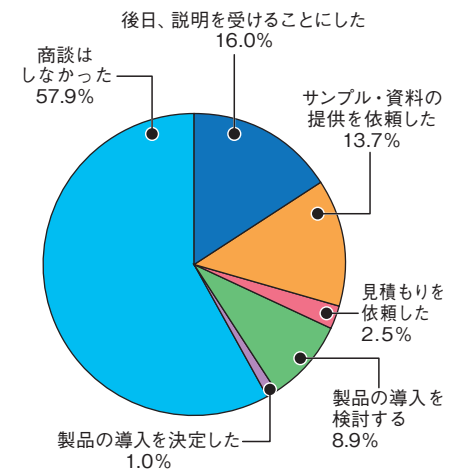
□日本塑性加工学会にご協力頂き、研究室ブースを設けましたがいかがでしたか?



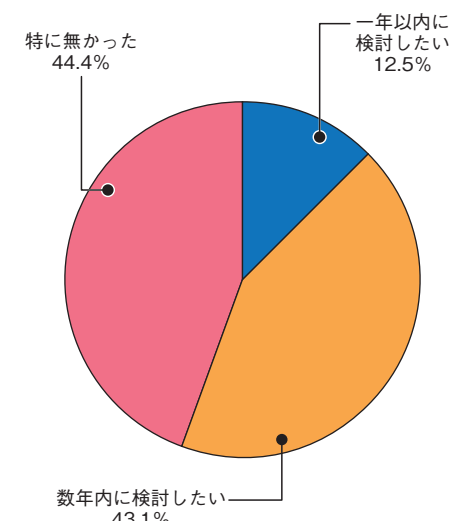
□併催事業・主催者企画でよかったものは何ですか? (複数回答可)



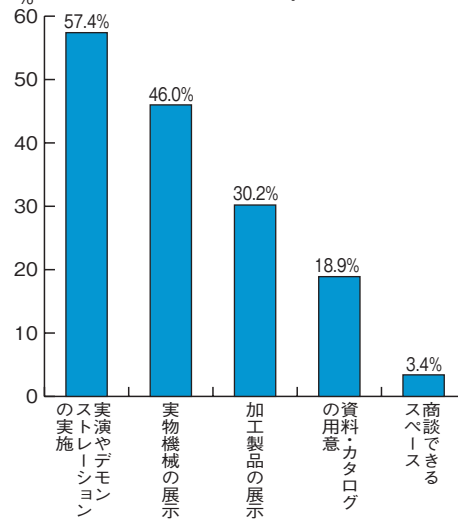
□今回、会場で商談されましたか?



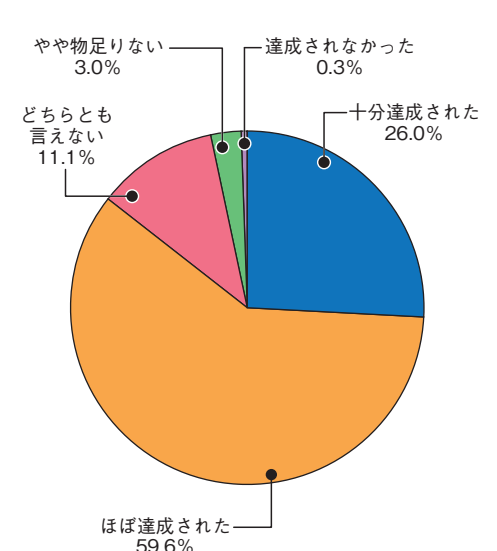
□出展製品の中で、購入(導入)したいものはありましたか?



□出展者に対して、どのようなことをのぞみますか? (複数回答可)



□ご来場の目的は達せられましたか?



■ 記事

日刊工業新聞

掲載号	タイトル・取材先
6月21日	インタビュー1 日本鍛圧機械工業会
	インタビュー2 旭サナック・澁谷工業
6月22日	紙上プレビュー1 シージーケー・コスメック・楠精工・榎本機工
6月23日	紙上プレビュー2 シルバロイ・山田ドビー・エステーリンク・型研精工
6月26日	インタビュー3 相澤鐵工所・アミノ
	紙上プレビュー3 中田製作所・杉山電機システム・小森安全機研究所・京葉バンド
6月27日	インタビュー4 旭精機工業・住友重機械工業
	紙上プレビュー4 ユタカ・三益・しのはらプレスサービス・ニッセー
6月28日	インタビュー5 オーセンテック・エステーリンク
6月29日	インタビュー6 トルンプ
	インタビュー7 山田ドビー・米山金型製作所
6月30日	インタビュー8 森鉄工・エイチアンドエフ
	インタビュー9 コニック・ニデックドライブテクノロジー
7月3日	紙上プレビュー5 住友重機械工業・片桐製作所・WEL-KEN・ユタニ・相澤鐵工所
7月4日	インタビュー10 ヤマザキマザック
	紙上プレビュー6 旭精機工業・ギア・Eプラン・吉野機械製作所・ハテバージャパン
7月4日	インタビュー11 放電精密加工研究所・中島鉄工所

プレス技術

掲載号	タイトル
8月号	特別企画 誌上展

掲載号	タイトル・取材先
	別刷特集
7月5日	インタビュー12 コマツ産機
	インタビュー13 三菱電機・向洋技研
7月6日	インタビュー14 協和マシン・阪村機械製作所
	インタビュー15 アイダエンジニアリング
7月7日	紙上プレビュー7 森鉄工・富士機工・トミタ
	紙上プレビュー8 板屋製作所・米山金型製作所
	新しいカタチを共創するプロジェクト、MF-TOKYOで中小向けSDGsセミナー
7月11日	インタビュー16 村田機械
	インタビュー17 トミタ・アルファTKG
7月12日	インタビュー18 アマダ
	インタビュー19 三明機工・アイシス
	きょう開幕 4年ぶりリアル開催
	金型工業会 特別講演
7月13日	産業春秋「MF-TOKYO、実開催で活気の展示会」
	深層断面「リアルで自動化・工程集約提案」
	「未来のモノづくり披露 自動化・DX、現場課題解決」
	「中央大研究開発機構・新井フェローが特別講演」
7月14日	「中小6社が合同出展 セミナーも開催」
	ニュース拡大鏡「中国鍛圧機械、日本で攻勢」
7月17日	閉幕のお礼

型技術

掲載号	タイトル
7月号	特別企画 誌上展

金型新聞

掲載号	タイトル
7月10日	特集記事
8月10日	総集編

金属産業新聞

掲載号	タイトル
7月3日	特集記事1
7月10日	特集記事2

ばね新聞

掲載号	タイトル
6月1日	紹介記事
7月1日	紹介記事
7月12日	号外特集号

日本物流新聞

掲載号	タイトル
6月25日	特集記事
7月25日	特集前編
8月10日	特集後編

レーザ新報

掲載号	タイトル
7月10日	特集記事
8月10日	紹介記事

■ 広告

新聞広告

媒体名	掲載日	出稿サイズ	発行・出版元
日刊工業新聞	2022年7月1日	カラー 全15段	日刊工業新聞社
	2022年8月2日	モノクロ 全5段	
	2022年9月2日	モノクロ 全5段	
	2022年9月9日	モノクロ 全5段	
	2022年10月3日	モノクロ 全5段	
	2022年10月20日	モノクロ 全5段	
	2022年12月19日	モノクロ 全5段	
	2023年5月10日	モノクロ 全5段	
	2023年5月17日	カラー 全15段	
	2023年6月20日	モノクロ 全5段	
	2023年7月4日	モノクロ 全5段	
日本物流新聞	2022年7月10日	モノクロ 5段1/2	日本物流新聞社
	2023年6月25日	モノクロ 5段1/2	
産業タイムズ	2023年5月18日	モノクロ 5段1/2	産業タイムズ社
	2023年7月6日	モノクロ 5段1/2	

媒体名	掲載日	出稿サイズ	発行・出版元
金型新聞	2022年7月号	モノクロ 全3段	金型新聞社
	2023年6月10日	モノクロ 全3段	
	2023年7月10日	カラー 全3段	
金属産業新聞	2022年7月11日	モノクロ 5段1/2	金属産業新聞社
	2023年6月26日	モノクロ 5段1/2	
ばね新聞	2022年7月10日	モノクロ 3段1/2	ばね新聞社
	2023年6月1日	モノクロ 全6段	
	2023年7月1日	モノクロ 全6段	
レーザ新報	2022年7月18日	モノクロ 5段1/2	新報
	2023年7月10日	モノクロ 5段1/2	
溶接ニュース	2022年7月19日	モノクロ 4段1/2	産報出版
	2023年6月27日	モノクロ 4段1/2	
日刊自動車新聞	2023年6月28日	モノクロ 全5段	日刊自動車新聞社

雑誌広告

媒体名	掲載号	出稿サイズ	発行・出版元
プレス技術	2022年8月号	カラー1ページ	日刊工業新聞社
	2023年6月号	カラー1ページ	
	2023年7月号	カラー1ページ	
	2023年8月号	カラー1ページ	
機械技術	2023年6月号	カラー1ページ	日刊工業新聞社
	2023年7月号	カラー1ページ	

媒体名	掲載号	出稿サイズ	発行・出版元
型技術	2022年8月号	カラー1ページ	日刊工業新聞社
	2023年6月号	カラー1ページ	
	2023年7月号	カラー1ページ	
塑性と加工	2022年7月号	カラー1ページ	日本塑性加工学会
	2023年5月号	カラー1ページ	
	2023年6月号	カラー1ページ	

来場動員広告

(日刊工業新聞 全面 2023.5.17付)

第7回 プレス・板金・フォーミング展

MF-TOKYO 2023

入場 事前登録 受付開始!!

2023年7月12日(水) - 15日(土) 9:00-17:00 [最終日は16:00] 東京ビッグサイト 東4-8ホール 入場料: ¥1,000 (入場登録者、招待状持参者、中学生以下は無料)

主催 Jf 一般社団法人 日本鍛圧機械工業会 日刊工業新聞社

出展規模 233社・団体 1,677小間! 登録はコチラ → https://mf-tokyo.jp

出展者一覧 (個人を除く 出展者の数に「※」(注)などの表記がある出展者は、同じブースを2回を記載している企業・団体の期間延長者です) ※2023年 4月27日現在

- 出展者一覧 (個人を除く 出展者の数に「※」(注)などの表記がある出展者は、同じブースを2回を記載している企業・団体の期間延長者です)

来場動員広告

(金型新聞 全3段 2023.7.10付)

第7回 プレス・板金・フォーミング展 MF-TOKYO 2023 人と地球にやさしい技術、確かな未来のために

入場 事前登録 受付中!! 2023年7月12日(水) - 15日(土) 9:00-17:00 [最終日は16:00] 東京ビッグサイト 東4-8ホール 入場料: ¥1,000 (入場登録者、招待状持参者、中学生以下は無料)

講演会 (金型新聞 全3段 2023.7.10付) 特別講演: レーザーによるモノづくりの未来、プレス技術の近未来予想図

来場動員広告 (レーザ新報 半5段 2023.7.10付) 第7回 プレス・板金・フォーミング展 MF-TOKYO 2023

MF-TOKYO 2023
 第7回 プレス・板金・フォーミング展
 人と地球にやさしい技術、確かな未来のために

7月21日まで MF-TOKYO 2023 毎日更新中! 特設Webサイト

会場入場者 (速報値)

日付	天気	来場者数
7/12 (水)	晴れ	5,326人
7/13 (木)	曇り	7,027人
7/14 (金)	曇り	11,057人
7/15 (土)	曇り	4,809人

MF-TOKYO 2023 撤入作業【タイムラプス】

東4~6ホール 東7ホール

MF-TOKYO 2023 出展者インタビュー

7月12日 主催者

- [プレス]しほはらプレスサービス
- [プレス]精密加工研究所
- [プレス]住友重機工業
- [プレス]エイチアンドエフ
- [板金]アマダ
- [板金]造谷工業
- [板金]村田機械
- [板金]ヤマザキマザック
- [板金]1015
- [板金]協和マシン
- [板金]コニック

MF-TOKYO 2023

出展者一覧

フリーワード検索

※は共同出展者

下のボタンをクリックすると絞り込み表示されます。

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

小冊番号	出展社名	出展内容	出演の有無
7-09	株式会社相澤精工	今年100周年を迎えた(株)相澤精工は伝統のシャーリングのシステムとプレスブレイキを展示いたします。	出演 あり
5-24	株式会社アイシス	日々、進化が求められる高速プレス加工に、今求められるサイズ感と使い易さを備えたプレス機を展示します。	出演 あり
5-46	アイセル株式会社	ロール成形を中心とした塑性加工はもろいこと、溶接や各種二次加工までトータルでご提案致します。	出演 あり
4-25	アイダエンジニアリング株式会社	EV駆動用モーターコア専用ライン (プレス機械のほか両辺第一式)	出演 あり
5-38	アウア化学株式会社	弊社は「加工油・洗浄剤・洗浄システム」をトータルに提案できます。新製品として潤滑油分許を出展致します。	出演 あり
4-36	アイ工業株式会社	当社製の油圧プレスや他の製品、独自の技術などを映像とパネルで紹介する。	出演 あり
6-36	株式会社アマダ	EV化で需要が高まるエナメル銅材加工のフォーミング機を展示。出力・中性線、パスバ加工などを実演。	出演 あり
6-36	全アロコ株式会社	EV化で需要が高まるエナメル銅材加工のフォーミング機を展示。出力・中性線、パスバ加工などを実演。	出演 あり
6-22	旭ワタック株式会社	パーツフォーマ「SFシリーズ」を中心に、「Net Shaper」(ネットシェイパ) 技術を紹介いたします。	出演 あり
6-10	旭精機工業株式会社	旭精機工業は、モノづくりの新たな可能性を常に探求し、お客様の「豊穣の創造」をサポートし続けます	出演 あり
6-27	アフロイテック株式会社	「グローバルモノづくりCAEソリューション」をご提案致します。	出演 あり
7-01	株式会社アマダ	ファイバーレーザーマシン、ベンディングマシン・ロボット、ファイバーレーザー溶接機、自律走行搬送ロボット	出演 あり
4-60	株式会社アマダプレスシステム	プレス加工自動化システム、サーボプレス、レベラフィード、多関節ロボット・プレスシステム、ばね成形機	出演 あり

MF-TOKYO 2023

講演会・シンポジウム

定員: 各300名

※ (2023年5月17日現在) 講演会・シンポジウム内容については予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

特別講演

S-03 レーザーによるモノづくりの未来
 一誕生から明日の産業応用まで—

日時 7月13日 (木) 14:00~16:00
 会場 東8ホール メインステージ
 中央大学研究開発機構 フェロー 新井武二氏

概要

1. レーザーの夜明け
レーザー貨物の成功
他の産業機械との違い
2. レーザーと加工機の移り変わり
開発初期から後期のレーザー群
未来志向のレーザー加工機
3. 主なレーザー加工技術の新展開
レーザーによる切断、溶接の進歩
レーザー面処理加工の進化
4. 他種レーザー加工とその展望
実験室から脱皮
社会実装の事例
5. 光積層造形技術 (3Dプリンティング)
3Dプリンタの基礎
進む大型化と課題
6. レーザー加工の将来展望
レーザー加工機のDX化
レーザーと未来工場

S-05 プレス技術の近未来予想図

日時 7月14日 (金) 14:00~15:00
 ※招待状に宛称している講演終了時刻から変更になっています。

会場 東8ホール メインステージ

概要

東海国立大学機構 岐阜大学 副学長 王 志剛氏

プレス技術の有り様に大きな影響を与える社会環境因子として、電動車の普及、デジタルトランスフォーメーションやAIの進化、SDGsやカーボンニュートラルの追求ならびに3Dプリンターの普及等の観点からプレス技術への影響を概観し、これらに要望に応えた新たな技術開発の事例を紹介し、プレス技術の近未来を一緒に考えてみたい。

MF-TOKYO 2023 入場登録サイト

■日刊工業新聞社 MF-TOKYO2023 入場登録サイト
 (「MF-TOKYO 2023」入場者登録サイト)



INFORMATION 入場登録

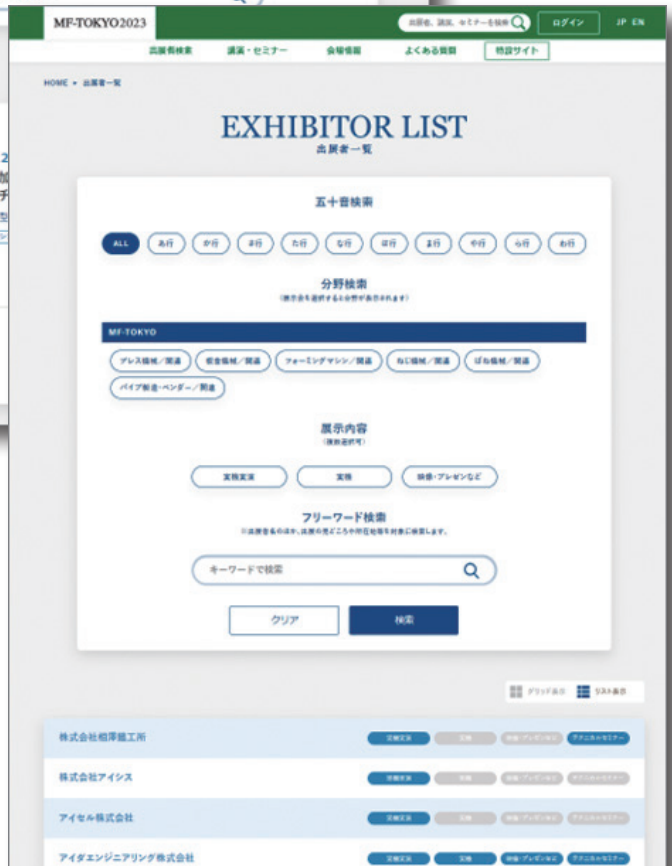
INFORMATION

お知らせ

2023.05.17 入場登録を開始しました!登録後はマイ

EVEN

- 会期 2
- 時間 9
- 会場 某
- 入場料 1



■日刊工業新聞社 電子版 MF-TOKYO 2023特設サイト

日刊工業新聞
電子版
📰
🌐
📱

第7回 プレス・板金・フォーミング展 MF-TOKYO 2023

特設サイト

2023年7月12日(木) - 15日(日)

会場：東京ビッグサイト(東京国際展示場)

注目のお客企業
歩き方
トピックス
特集
ニュース
動画

How to look around the exhibition hall of MF-TOKYO2023

MF-TOKYO2023の歩き方

来場前にチェックしたい企業
Companies to check before visiting

アイダエンジニアリング株式会社
【ブースNo.4-25】

Webサイトをチェックする

株式会社EPLAN
【ブースNo.6-31】

Webサイトをチェックする

コマツ産機株式会社
【ブースNo.5-25】

Webサイトをチェックする

株式会社トミタ
【ブースNo.4-07】

Webサイトをチェックする

トピックス

産業春秋/MF-TOKYO、実開催で活気の展示会 (2023/07/13)

日本鍛圧機械工業会・日刊工業新聞社主催の国際展示会「MF-TOKYO2023」が12日に東京ビッグサイト(東京・有明)で開催した。同会は毎年開催で、2年前の前回はオンライン、4年ぶりの実開催とあって、来場者も会場での高熱が沸騰した。

[トピックス一覧を見る](#)

特集

高強度ニースに応える 鍛造技術 (2023年3月)

BIZ-NOVA

11月25日は「金型の日」(2022年1月)

NO IMAGE

[特集記事一覧](#)

関連ニュース

サステナブルリポート/IMF-TOKYO)でセミナー (2023/07/21)

日刊工業新聞 電子版

経営ひと言/アイダエンジニアリング・鈴木利彦社長「EV輪に戻る」(2023/07/21)

日刊工業新聞 電子版

5月の銷場生産、5カ月連続増 銷場調査まとめ (2023/07/20)

日刊工業新聞 電子版

東京地区の工具鋼相場 東家の工具鋼、持ち合いメーカーの値上げ転売完了 (2023/07/20)

第53回機械工業デザイン賞 IDEA、受賞に輝く18製品 (2023/07/20)

日本スピンドルが新技術、EVシフト量産半端 内野も中変化 (2023/07/18)

MF-TOKYO閉幕 来場者2万8219人 (2023/07/17)

アマダプレスシステム/1台で6工程 モーター用コイル加工機 (2023/07/18)

杉山電機システム/10T対応デジタルカム (2023/07/17)

[関連ニュース一覧](#)

プライバシーポリシー
電子版総合ガイド

掲載記事の無断転載を禁じます。発行：株式会社日刊工業新聞社
Copyright 2023 NIKKAN KOGYO SHIMBUN, LTD.

日刊工業新聞
電子版
📰
🌐
📱

第7回 プレス・板金・フォーミング展 MF-TOKYO 2023

特設サイト

2023年7月12日(木) - 15日(日)

会場：東京ビッグサイト(東京国際展示場)

注目のお客企業
歩き方
トピックス
特集
ニュース
動画

トピックス一覧

※日刊工業新聞 電子版の記事は、有料会員登録もしくは読者会員登録することで全文お読みいただけます。

トピック

人と地球にやさしい技術、確かな未来のために (2023/07/05)

トピック

MF-TOKYO2023の見どころ 日本鍛圧工業会 生田専務理事スペシャルインタビュー① (2023/07/05)

トピック

学生や若手社員に見てほしい 日本鍛圧機械工業会 生田専務理事スペシャルインタビュー② (2023/07/05)

トピック

MF-TOKYO2023インタビュー記事一覧 (2023/07/11)

トピック

製造プレビュー (2023/07/04)

トピック

MF-TOKYO2023/インタビュ② (2) 越サナツタと渋谷工業 (2023/06/22)

越サナツタ会長・高宮利雄氏、越前県対応サービス部長/渋谷工業執行役員・柳田哲也氏「板金回帰」プレにしよう

トピック

MF-TOKYO2023/インタビュー(1) 日本鍛圧機械工業会会長・佐田安志氏 (2023/06/21)

トピック

鍛圧機械関連のおすすめ書籍・雑誌 (2023/06/20)

トピック

総論：その「はてな」を無駄にしない! 塑性加工の常務の入り口をまず学ぼう (2023/06/20)

トピック

日鍛工会長に北出氏就任、正式発表「国際展示会盛大に」 (2023/06/08)

日本鍛圧機械工業会(日鍛工)は16日、北野司会長(アイダエンジニアリング常務執行役員、62)の後任に、コマツ産機の企画室長(52)が就任したと正式発表しました。新会長は7月に続く鍛圧機械の国際展示会「MF-TOKYO 2023」が大きな取り組みになるとし「多く

特集

切断ヘッド・ベンダー・橋本加工機 (2023年5月)

高強度ニースに応える 鍛造技術 (2023年3月)

BIZ-NOVA

11月25日は「金型の日」(2022年1月)

[特集記事一覧](#)

関連ニュース

サステナブルリポート/IMF-TOKYO)でセミナー (2023/07/21)

日刊工業新聞 電子版

経営ひと言/アイダエンジニアリング・鈴木利彦社長「EV輪に戻る」(2023/07/21)

日刊工業新聞 電子版

5月の銷場生産、5カ月連続増 銷場調査まとめ (2023/07/20)

日刊工業新聞 電子版

東京地区の工具鋼相場 東家の工具鋼、持ち合いメーカーの値上げ転売完了 (2023/07/20)

第53回機械工業デザイン賞 IDEA、受賞に輝く18製品 (2023/07/20)

日本スピンドルが新技術、EVシフト量産半端 内野も中変化 (2023/07/18)

MF-TOKYO閉幕 来場者2万8219人 (2023/07/17)

アマダプレスシステム/1台で6工程 モーター用コイル加工機 (2023/07/18)

杉山電機システム/10T対応デジタルカム (2023/07/17)

[関連ニュース一覧](#)

プライバシーポリシー
電子版総合ガイド

掲載記事の無断転載を禁じます。発行：株式会社日刊工業新聞社
Copyright 2023 NIKKAN KOGYO SHIMBUN, LTD.

企画特集

(日刊工業新聞 別刷 2023.7.5付及び会場内配布)



第7回 プレス・板金・フォーミング展 MF-TOKYO 2023

12日-15日/東京ビッグサイト

人と地球にやさしい技術、確かな未来のために



第2部 7月5日水曜 2023年(令和5年) MF-TOKYO 2023

1.5℃の約束

INDEX

- ① 学術的・体系的な最新動向
- ② 特別企画・特別レポート
- ③ プレス加工の見える化
- ④ 特別企画
- ⑤ 会場MAP



ボール盤NC位置決め装置 SBNC-30SR

20%の削減を実現 4+1超精密加工 加工精度にアクセスしやすい安全バーを標準 4+1超精密加工の加工精度を標準

富士精工株式会社



20%の削減を実現 4+1超精密加工 加工精度にアクセスしやすい安全バーを標準 4+1超精密加工の加工精度を標準

富士精工株式会社



日本機械工業会 会長 北出 安志

環境負荷低減技術・製品に照準

次世代の加工技術発信

1.5℃の約束

MF-TOKYO 2023 特設サイト



日本工作機械工業会 会長 稲葉 善治氏

モノづくりの根本から変化

日本工作機械工業会 会長 稲葉 善治氏

モノづくりの根本から変化



日本工作機械工業会 会長 稲葉 善治氏

新技術・新製品・新サービス

日本工作機械工業会 会長 稲葉 善治氏

新技術・新製品・新サービス



AMINO 株式会社アミノ

AMINO 株式会社アミノ

AMINO 株式会社アミノ



OX125-17

OX125-17

OX125-17



STR-4025-1000MARSII

STR-4025-1000MARSII

STR-4025-1000MARSII

企画特集

(日刊工業新聞社「プレス技術」「型技術」合同編集版 「MF-TOKYO2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展 特別誌上展)

特別誌上展 MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

- 1 日本機械工業会 生田 尚博専務理事/インクビュー
- 2 会場マップ
- 3 最新・最新型プレス機/メーカー
- 4 最新型プレス機
- 5 最新型プレス機
- 6 最新型プレス機
- 7 最新型プレス機
- 8 最新型プレス機
- 9 最新型プレス機
- 10 最新型プレス機
- 11 最新型プレス機
- 12 最新型プレス機
- 13 最新型プレス機
- 14 最新型プレス機
- 15 最新型プレス機
- 16 最新型プレス機
- 17 最新型プレス機
- 18 最新型プレス機
- 19 最新型プレス機
- 20 最新型プレス機
- 21 最新型プレス機
- 22 最新型プレス機
- 23 最新型プレス機
- 24 最新型プレス機
- 25 最新型プレス機
- 26 最新型プレス機
- 27 最新型プレス機
- 28 最新型プレス機
- 29 最新型プレス機
- 30 最新型プレス機
- 31 最新型プレス機
- 32 最新型プレス機
- 33 最新型プレス機
- 34 最新型プレス機
- 35 最新型プレス機
- 36 最新型プレス機
- 37 最新型プレス機
- 38 最新型プレス機
- 39 最新型プレス機
- 40 最新型プレス機
- 41 最新型プレス機
- 42 最新型プレス機
- 43 最新型プレス機
- 44 最新型プレス機
- 45 最新型プレス機
- 46 最新型プレス機
- 47 最新型プレス機
- 48 最新型プレス機
- 49 最新型プレス機
- 50 最新型プレス機
- 51 最新型プレス機
- 52 最新型プレス機
- 53 最新型プレス機
- 54 最新型プレス機
- 55 最新型プレス機
- 56 最新型プレス機
- 57 最新型プレス機
- 58 最新型プレス機

MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展 開催

脱炭素に向けた鍛圧塑性加工の可能性をアピール

会場：7月12日(水)～15日(土) 会場：東京ビッグサイト

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

コロナ後、初の開催

4年ぶりのリアル展となります。開催の理由

生田 尚博氏、2023年1月7日(水)～10日(土)まで開催のMF-TOKYO 2023は、4年ぶりのリアル展となります。開催の理由

生田 尚博氏、2023年1月7日(水)～10日(土)まで開催のMF-TOKYO 2023は、4年ぶりのリアル展となります。開催の理由

7月の展示は5材料の展示を行う

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

7月の展示は5材料の展示を行う

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展 開催

脱炭素に向けた鍛圧塑性加工の可能性をアピール

会場：7月12日(水)～15日(土) 会場：東京ビッグサイト

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

7月の展示は5材料の展示を行う

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

7月の展示は5材料の展示を行う

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

工学的な取り組みを取り組む

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

工学的な取り組みを取り組む

一般社団法人日本鍛圧機械工業会 専務理事 生田 尚博氏に聞く

連載記事

(日刊工業新聞 2023.6.21付)

ライフサイクルで脱炭素



日本鍛冶機械工業会会長 北出 安志氏

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展 インタビュー ①

多様な人が使いやすい機械に

脱炭素社会の実現に向けて、製造業のライフサイクルで脱炭素を実現することが重要である。...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



旭サナック会長 間宮 幹雄氏

脱炭素対応サービス提案

脱炭素社会の実現に向けて、製造業のライフサイクルで脱炭素を実現することが重要である。...



渋谷工業執行役員 勝田 宏也氏

「板金回帰」プレないように

一定元の増収は、2023年10月期の前見込みを上回る見込みである。...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



相沢鉄工所社長 相沢 邦充氏

再生機械でSDGs貢献

環境配慮型な再生機械の開発・導入が、製造業のSDGs貢献に大きく貢献する。...



アミノ社長 網野 雅章氏

EV関係需要を取り込む

EV関係需要を取り込むためには、製造業のライフサイクルで脱炭素を実現することが重要である。...

(日刊工業新聞 2023.6.26付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



旭精機工業社長 神谷 真二氏

多軸コイリング機に期待

多軸コイリング機は、製造業のライフサイクルで脱炭素を実現するために重要な役割を果たす。...



住友重機械工業 産業機器事業部 部長 富永 浩之氏

アルミ鍛造、EVにニーズ

アルミ鍛造は、EVの需要増加に伴って需要が増えている。...

(日刊工業新聞 2023.6.27付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



オーセンテック 高田 全氏 社長

バリ取り機、省電力推進

バリ取り機の省電力化は、製造業のライフサイクルで脱炭素を実現するために重要な役割を果たす。...



エステーリンク 高藤 隆範氏 社長

作業環境の改善を提案

作業環境の改善は、製造業のライフサイクルで脱炭素を実現するために重要な役割を果たす。...

(日刊工業新聞 2023.6.28付)

(日刊工業新聞 2023.6.22付)

(日刊工業新聞 2023.6.29付)

(日刊工業新聞 2023.6.29付)

(日刊工業新聞 2023.6.30付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



トルンプ社長

加工作業の自動化、省力化の需要が高まっています。トランスナショナルなモノづくりを効率的に実現するために、...

2次元レーザー加工機出力倍増

板金の加工工程で、PAの加工が重要な工程です。出力倍増の2次元レーザー加工機が、...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



山田ドビー社長 山田 健雄氏

プレス機は機械の個性が顕著な分野です。ユーザーにとって、使いやすさ、メンテナンス性、...

アジアのサービス体制強化

アジア地域でのサービス体制の強化を図っています。現地でのサポート体制を整え、...



山田ドビー社長 山田 健雄氏

アジア地域でのサービス体制の強化を図っています。現地でのサポート体制を整え、...

E V関連 微細加工で成長

EV関連の需要増加に伴い、微細加工の分野で成長を遂げています。高精度な加工技術を開発し、...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



森鉄工社長 森 孝一氏

一定量の増産と同時に対処能力を高める必要があります。生産性向上のための取り組みを進め、...

精密打ち抜き 高速・省エネ化

精密打ち抜き加工の高速化と省エネ化を実現しています。最新の技術を取り入れ、...



エイチアンドエフ社長 山田 烈史氏

エイチアンドエフは、精密打ち抜き加工の分野で成長を遂げています。最新の技術を取り入れ、...

金型レスでCO2大幅削減

金型レス加工によるCO2排出量の大幅削減を実現しています。省エネ加工技術を開発し、...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



コニック社長 大川 雅子氏

板金加工方法の改善提案。生産性の向上とコスト削減を実現するための取り組みを進め、...

板金加工方法の改善提案

板金加工方法の改善提案。生産性の向上とコスト削減を実現するための取り組みを進め、...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



ヤマザキマザック社長 山崎 高嗣氏

3次元レーザー加工機環境対応。高精度な加工を実現するための取り組みを進め、...

3次元レーザー加工機環境対応

3次元レーザー加工機環境対応。高精度な加工を実現するための取り組みを進め、...

(日刊工業新聞 2023.7.3付)

(日刊工業新聞 2023.7.4付)

連載記事

(日刊工業新聞 2023.7.4付)

(日刊工業新聞 2023.7.5付)

(日刊工業新聞 2023.7.5付)

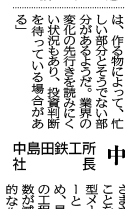
MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



「一層二六の文化」として、従来のプレス加工の常識を打破し、加工の幅を広げ、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

高橋 竜哉氏 (産業機械事業部長) 複合素材の加工に照準

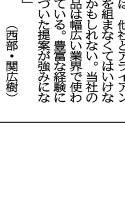
「複合素材の加工に照準」... 複合素材の加工に照準を当て、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...



中島田鉄工所 中島田 正宏氏

「自動車の部品」... 自動車の部品加工に照準を当て、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

最終製品まで



協和マシン社長 吉田 保雄氏

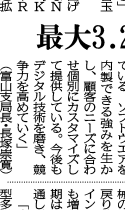
「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...



阪村機械製作所社長 小林 純氏

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

(日刊工業新聞 2023.7.6付)

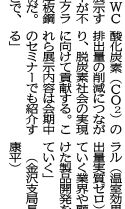
MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

北出 安志氏 (社長) IOTで課題「見える化」

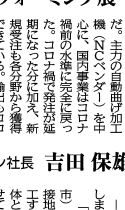
「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...



向洋技研社長 甲斐 美利氏

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

溶接ガン、使い勝手高める



「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

(日刊工業新聞 2023.7.7付)

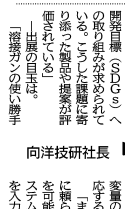
MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

田代勝氏 (社長) EVモーターコア生産性向上

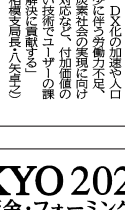
「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...



「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

EVモーターコア生産性向上



「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

「最大の厚さ」... 最大の厚さの板金を加工する技術を開発し、加工の精度を高め、加工の効率を向上させる。...

(日刊工業新聞 2023.7.7付)

(日刊工業新聞 2023.7.11付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



村田機械副社長・工作機械事業部長 村田 洋介氏

人手不足対応で工程複合化

「欧州の先端技術... 国内の生産現場に活用...」
「ドイツのレーザー... プレス加工...」
「海外をめぐり...」

(日刊工業新聞 2023.7.11付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



トミタ社長 富田 稔氏

クラッチ・ブレーキ遠隔診断

「海外売上比率...」
「遠隔診断...」
「欧州の先端技術...」



アルファTKG社長 高木 俊郎氏

協働ロボで新常态対応

「人手不足への対応...」
「協働ロボ...」
「新常态...」

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



アマダ社長 山梨 貴昭氏

板金加工各工程が自動連携

「人手不足への対応...」
「自動連携...」
「板金加工...」

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展



三明製作所社長 谷口 光雄氏

ピッチ数値化、効率転造

「ピッチ数値化...」
「効率転造...」
「三明製作所...」



アイシス社長 内藤 良宏氏

精密部品積層プレス実演

「精密部品積層プレス...」
「実演...」
「アイシス...」

(日刊工業新聞 2023.7.12付)

(日刊工業新聞 2023.7.12付)

紙上プレビュー

(日刊工業新聞 2023.6.22付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

塑性加工技術の総合展示会「MF-TOKYO2023 第7回プレス・板金・フォーミング展」...

機能性充実 小型サーボプレス

シーソーサーボプレス機 (M1N I-POW HMs-1000)...

オールエア式オートクランプ

コメック (神戸市西区) は、プレス機との空気交換を最適化技術を開発...

金型交換段取り 早く・安全に

精工工 (名古屋市東区) は、独自のHPC (ハードプレートチェンジャー) システム...

(日刊工業新聞 2023.6.23付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

高品質な超硬材料で生産性向上 シルバロイ (兵庫県加西市)...

モーターコア加工専用プレス機 山田ディー (愛知県一宮市)...

ドロソ同時処理 小型バリ取り機 エステーリンク (新潟県燕市)...

可動式トランスファー装置

(日刊工業新聞 2023.6.26付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

新型フレキシブルフォーミングミル 中田製作所 (大阪市)...

プレス機用高精度カス上がり検出器 杉山電機システム (名古屋市)...

AIカメラで危険地帯侵入防く 小森安全機研究所 (埼玉県越谷市)...

パイプ向け自動加工システム 京葉バンド (千葉県市川市)...

(日刊工業新聞 2023.6.27付)

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

コンプレッサー不要の部品検査機 ユタカ (大阪府東大阪市)...

投資効果高いビルガー圧延機 三益 (神奈川県東野市)...

作業効率向上 自動起動ガード式安全機 シのほらプレスサービス (千葉県船橋市)...

モノづくりのミニマム化 貢献する転造機 ニッセー (山梨県大月市)...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

鍛造プレス機で課題解決を提案 住友機械工業は鍛造プレス機「FPZシリーズ」...

冷間鍛造 高度な量産技術確立 片桐製作所 (山形県上山市)...

6軸の協働ロボットと溶接機組み合わせ ウルエルン (東京都世田谷区)...

自動化搬送工程一体化ライン ユタニ (大阪府八尾市)...

厚さ9mmの鉄板を全自動で切断 相沢鉄工所 (埼玉県川口市)...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

パネ成形の省人・省力化に貢献 旭精機工業はパネ成形加工を省人化...

数十個の小ロット対応 特別装備品 キア (宮城県大和町)...

レーザー加工後の廃水を浄化再生 Eプラン (千葉県船橋市)...

オートサーボ制御プレスブレーキ 吉野機械製作所 (千葉県緑区)...

サーボ冷間圧造の先端技術披露 ハデパーチャパン (東京都港区)...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

ファインブランク加工高速化 森鉄工 (佐賀県鹿島市)...

段取り効率化 長尺対応ボール盤 富士機工 (東京都武蔵村山市)...

独製システムでプレス機診断 トミタはプレス機械のクラッチ・ブレーキ...

中小板金加工向けサブスク最新版 豆蔵 (東京都新宿区)...

MF-TOKYO 2023 第7回 プレス・板金・フォーミング展

測定器内蔵簡単なフォーミングマシン 板屋製作所 (千葉県松戸市)...

切削加工によるプレス金型部品 米山金型製作所 (長野県松川町)...

(日刊工業新聞 2023.7.7付)

(日刊工業新聞 2023.7.3付)

(日刊工業新聞 2023.7.4付)

(日刊工業新聞 2023.7.6付)

(日刊工業新聞 2023.7.7付)

記事

(日刊工業新聞 2023.7.12付)

MF-TOKYO きょう開幕

4年ぶりリアル開催 15日

選抜技術者研修会 展 (日本機械学会) 主催、日刊工業新聞社協賛のMF-TOKYO 2023。第7回リアル開催は、東京・有明コロシアムで開催される。会場には、最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。また、各社が最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。また、各社が最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。

(日刊工業新聞 2023.7.14付)

中小6社 MF東京に合同出展

ミニナモも開催

中小企業を支援し、と題して、東京・有明コロシアムにて、日刊工業新聞社協賛のMF-TOKYO 2023。第7回リアル開催は、東京・有明コロシアムで開催される。会場には、最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。また、各社が最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。

(日刊工業新聞 2023.7.13付)



MF-TOKYO開幕

各社、EV向け開発加速

加工対象物(ブランク)の形状のデータを手元の端末から直接読み取り、加工する。このように、加工現場でのデータ連携が加速している。また、各社が最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。

(日刊工業新聞 2023.7.13付)

未来のモノづくり披露

放電精密加工研究所

プレス機 遠隔操作実演

モーターエネ損失3割減

ファナック

自動化・DX 現場課題解決

15日開幕のMF-TOKYO 2023。第7回リアル開催は、東京・有明コロシアムで開催される。会場には、最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。また、各社が最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。

(日刊工業新聞 2023.7.13付)

産業春秋

日本機械学会 選抜技術者研修会 協賛。日刊工業新聞社協賛のMF-TOKYO 2023。第7回リアル開催は、東京・有明コロシアムで開催される。会場には、最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。

(日刊工業新聞 2023.7.13付)

経営者は異次元の意識改革を

MF-TOKYO

金型工業会顧問 特別講演

日刊工業新聞社協賛のMF-TOKYO 2023。第7回リアル開催は、東京・有明コロシアムで開催される。会場には、最新の加工技術や、AIを活用した生産技術の展示が予定されている。

記事

(日刊工業新聞 2023.7.14付)

レーザー加工 歴史特別講演
中央大研究機構 新井フエロ

中央大研究機構 新井フエロは、歴史特別講演「レーザー加工の歴史と未来」を開催した。講演は、レーザー加工の歴史、現在の状況、今後の展望について、新井フエロが講演した。講演は、レーザー加工の歴史、現在の状況、今後の展望について、新井フエロが講演した。

(日刊工業新聞 2023.7.14付)

放電精密加工研究所
ZE Forming

運動式デジタルレーザープレス「ZENFormer 1000」で遠隔操作実現

放電精密加工研究所は、運動式デジタルレーザープレス「ZENFormer 1000」を開発した。この装置は、遠隔操作を実現し、生産性を向上させる。また、高精度の加工を実現し、製品の品質を向上させる。

自動化・DX 現場課題解決

三菱電機
最大板厚25mm安定加工

エイチアンドエフ
レーザー切断で金型不要

三菱電機は、最大板厚25mmの安定加工を実現した。エイチアンドエフは、レーザー切断で金型を不要とし、生産性を向上させた。

未来のモノづくり 披露
モーターエネ損失3割減

未来のモノづくりを披露し、モーターエネ損失を3割減らす技術を開発した。この技術は、エネルギー効率を向上させ、コスト削減を実現する。

ニデックドライブテクノロジー
金型の大型化ニーズ対応

ニデックドライブテクノロジーは、金型の大型化ニーズに対応した製品を開発した。また、しのはらプレスサービスは、高精度のプレス加工を提供している。

(日刊工業新聞 2023.7.14付)

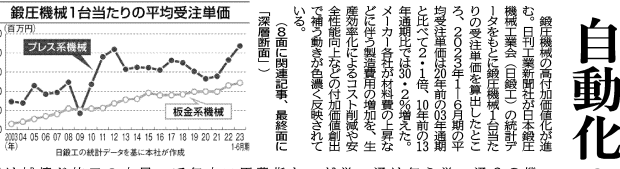
中国鍛圧機械 日本で攻勢

レーザー加工軸に提案加速
価格競争力・品ぞろえに自信

中国鍛圧機械は、日本で攻勢を仕掛けており、レーザー加工軸の提案を加速している。また、価格競争力と品ぞろえに自信を持っている。

(日刊工業新聞 2023.7.13付)

鍛圧機械、高付加価値化進む



自動化・耐久性で競争力

鍛圧機械の付加価値化が進む。自動化と耐久性の向上により、競争力が向上している。また、高付加価値化が進み、製品の品質と信頼性が向上している。

自動化・耐久性で競争力

自動化と耐久性の向上により、競争力が向上している。また、高付加価値化が進み、製品の品質と信頼性が向上している。

(日刊工業新聞 2023.7.17付)

「MF展」開幕 来場2万8219人

「MF展」開幕 来場2万8219人

MF展は、7月17日に開幕し、来場者数は2万8219人に達した。展示内容は、最新の製造技術や製品が紹介された。

■特集記事

(日本物流新聞 2023.6.25付)

MF-TOKYO 2023
第7回 プレス・板金・フォーミング展

7月12日から15日、東京ビッグサイト



開催概要

名称	MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展
主催	【一社】日本軽金属工業会、日本工業新聞社
会期	2023年7月12日(水)～15日(土)午前9時～午後5時(最終日は午後4時まで)
会場	東京ビッグサイト 東4-8ホール
出展小規模	1677名(前回は1717名)
出展数	223社(前回は245社)
来場者数	目標3万2000人(前回は3万113人)
入場料	1000円(招待状持参者および事前登録者は無料)
協賛	経済産業省、厚生労働省、環境省、日本軽金属工業会、日本自動車工業会、日本自動車部品工業会、レーザー加工協会、日本工作機械工業会、日本加工技術協会、日本加工技術協会、日本加工技術協会、日本加工技術協会
協賛	中国軽金属工業会、中国軽金属工業会、中国軽金属工業会、中国軽金属工業会、中国軽金属工業会

脱炭素・SDGs意識し

過去最大5ホールに2万8千人
水中切断や厚板全自動シヤも



「MF-TOKYO 2023」は、今年も「脱炭素・SDGs意識し」をテーマに掲げ、最新の加工技術や環境対応型機械の展示が期待される。中でも注目を集めるのは、水中切断技術の進化と厚板加工の自動化だ。水中切断は、火花や熱の影響を抑え、高精度で加工できる。最新の装置では、厚さ100mm以上の鋼板も安定に切断できる。また、厚板加工の自動化は、作業員の負担を軽減し、生産性を向上させる。展示では、最新の自動化装置や、省エネ型機械の紹介も予定されている。

充実のセミナー

1. 特別講演(会場:東8ホールメインステージ) 講師: 東洋大学 工学部 教授 佐藤 隆夫 氏

2. 特別講演(会場:東8ホールメインステージ) 講師: 中興大学 工学部 教授 藤田 誠 氏

3. プレス技術の最新動向 講師: 東京理科大学 工学部 教授 佐藤 隆夫 氏

4. プレス技術の最新動向 講師: 東京理科大学 工学部 教授 佐藤 隆夫 氏

5. 板金加工の最新動向 講師: 日本工作機械工業会 会長 佐藤 隆夫 氏

6. 板金加工の最新動向 講師: 日本工作機械工業会 会長 佐藤 隆夫 氏

MF-TOKYO 4年ぶりリアル開催(前編)

過去最大5ホールに2万8千人
水中切断や厚板全自動シヤも

「MF-TOKYO 2023」は、今年も「脱炭素・SDGs意識し」をテーマに掲げ、最新の加工技術や環境対応型機械の展示が期待される。中でも注目を集めるのは、水中切断技術の進化と厚板加工の自動化だ。水中切断は、火花や熱の影響を抑え、高精度で加工できる。最新の装置では、厚さ100mm以上の鋼板も安定に切断できる。また、厚板加工の自動化は、作業員の負担を軽減し、生産性を向上させる。展示では、最新の自動化装置や、省エネ型機械の紹介も予定されている。

過去最大5ホールに2万8千人

水中切断や厚板全自動シヤも



「MF-TOKYO 2023」は、今年も「脱炭素・SDGs意識し」をテーマに掲げ、最新の加工技術や環境対応型機械の展示が期待される。中でも注目を集めるのは、水中切断技術の進化と厚板加工の自動化だ。水中切断は、火花や熱の影響を抑え、高精度で加工できる。最新の装置では、厚さ100mm以上の鋼板も安定に切断できる。また、厚板加工の自動化は、作業員の負担を軽減し、生産性を向上させる。展示では、最新の自動化装置や、省エネ型機械の紹介も予定されている。

(金属産業新聞 2023.7.3付)

高遠・精密ダイス運搬機

レックモジュラー方式測定機も

高遠製作所は、最新のダイス運搬機を開発した。この装置は、高精度でダイスを運搬でき、生産性を向上させる。また、レックモジュラー方式測定機も展示されている。この測定機は、高精度で測定でき、品質管理に役立つ。

ウェーブスプリングマシン

板金製作所 自動線台も

ウェーブスプリングマシンは、最新の板金加工機械だ。このマシンは、高精度で加工でき、生産性を向上させる。また、板金製作所の自動線台も展示されている。この線台は、自動化された加工が可能で、作業員の負担を軽減する。

ファスナー製造を技術支援

台湾 KONFU

台湾 KONFU は、ファスナー製造の技術支援を提供している。最新の加工技術や材料の紹介も行う。また、ファスナー製造の自動化装置も展示されている。

エアレス仕掛機

ロボット用いたデモも

エアレス仕掛機は、最新の加工機械だ。この機械は、高精度で加工でき、生産性を向上させる。また、ロボットを用いたデモも行う。このデモは、自動化された加工が可能で、作業員の負担を軽減する。

(日本物流新聞 2023.8.10付)

MF-TOKYO

4年ぶりリアル開催(後編)

過去最大5ホールに2万8千人

「MF-TOKYO 2023」は、今年も「脱炭素・SDGs意識し」をテーマに掲げ、最新の加工技術や環境対応型機械の展示が期待される。中でも注目を集めるのは、水中切断技術の進化と厚板加工の自動化だ。水中切断は、火花や熱の影響を抑え、高精度で加工できる。最新の装置では、厚さ100mm以上の鋼板も安定に切断できる。また、厚板加工の自動化は、作業員の負担を軽減し、生産性を向上させる。展示では、最新の自動化装置や、省エネ型機械の紹介も予定されている。



「MF-TOKYO 2023」は、今年も「脱炭素・SDGs意識し」をテーマに掲げ、最新の加工技術や環境対応型機械の展示が期待される。中でも注目を集めるのは、水中切断技術の進化と厚板加工の自動化だ。水中切断は、火花や熱の影響を抑え、高精度で加工できる。最新の装置では、厚さ100mm以上の鋼板も安定に切断できる。また、厚板加工の自動化は、作業員の負担を軽減し、生産性を向上させる。展示では、最新の自動化装置や、省エネ型機械の紹介も予定されている。

特集記事

(レーザ新報 2023.7.10付)

(金型しんぶん 2023.7.10付)

MF-Tokyo 2023 特集
7月12日(水)~15日(土)東京ビッグサイトで開催!

レーザ新報

№763

人と地球にやさしい技術 確かな未来のために

(社)日本鍛圧機械工業会
北出 安志

現在、環境法に基づき、21社40小間の環境負荷低減対策を推進している。また、2023年7月12日(水)から15日(土)まで、東京ビッグサイトで「MF-TOKYO 2023」が開催される。この展覧会では、最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まり、人と地球にやさしい技術の展示が行われる。また、環境負荷低減の取り組みや、最新のプレス・板金・フォーミング技術の展示が行われる。

MF-TOKYO 2023は、最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まる。また、環境負荷低減の取り組みや、最新のプレス・板金・フォーミング技術の展示が行われる。

最新のプレス技術が一堂
MF-TOKYO 2023
7月12~15日、東京ビッグサイト

MF-TOKYO 2023(第7回)プレス・板金・フォーミング展)が7月12日から15日まで4日、東京ビッグサイト(東京都江東区)で開催される。主催は日本鍛圧機械工業会、日刊工業新聞社、プレス機械や金型、周辺メーカーなど27社、団体が出展し、最新の塑性加工技術を披露する(特設6~9面)。

中央大学研究開発機構、中興アロの新社長として活躍する氏が「レーザ」によるモノづくりの未来を展望し、生かす明日の産業応用まで「レーザ」をテーマに講演し、最先端技術の近未来を展望し、「プレス技術の近未来を展望」について講演する。その他、出展社による技術セミナーなどが開催される。公式ウェブサイトへ入場登録すれば無料券がもらえる。

(金型しんぶん 2023.7.10付)

MF-TOKYO 2023
第7回 プレス・板金・フォーミング展

最新のプレス技術が一堂 環境負荷低減を提案

最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まる「MF-TOKYO 2023(第7回)プレス・板金・フォーミング展」が7月12日から15日まで4日、東京ビッグサイト(東京都江東区)で開催される。主催は日本鍛圧機械工業会と日刊工業新聞社、1677小間、27社、団体が出展する。環境負荷低減やデジタル技術、DX(人工知能、電気自動車)の対応などの関心が高まる中、どんな展示が楽しめるのか、両誌への見どころを挙げる。

MF-TOKYO 2023は、最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まる。また、環境負荷低減の取り組みや、最新のプレス・板金・フォーミング技術の展示が行われる。

(金型しんぶん 2023.8.10付)

EV部品の製造技術
MF-TOKYO 2023 総編集
7月12日~15日

EV関連の技術目立つ 水中で切断する技術も

MF-TOKYO 2023(第7回)プレス・板金・フォーミング展)が7月12日から15日まで4日、東京ビッグサイト(東京都江東区)で開催される。主催は日本鍛圧機械工業会と日刊工業新聞社、1677小間、27社、団体が出展する。環境負荷低減やデジタル技術、DX(人工知能、電気自動車)の対応などの関心が高まる中、どんな展示が楽しめるのか、両誌への見どころを挙げる。

MF-TOKYO 2023は、最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まる。また、環境負荷低減の取り組みや、最新のプレス・板金・フォーミング技術の展示が行われる。

(ばね新聞 2023.7.12付)

EV関連の技術目立つ
MF-TOKYO 2023 総編集
7月12日~15日

EV関連の技術目立つ 水中で切断する技術も

MF-TOKYO 2023(第7回)プレス・板金・フォーミング展)が7月12日から15日まで4日、東京ビッグサイト(東京都江東区)で開催される。主催は日本鍛圧機械工業会と日刊工業新聞社、1677小間、27社、団体が出展する。環境負荷低減やデジタル技術、DX(人工知能、電気自動車)の対応などの関心が高まる中、どんな展示が楽しめるのか、両誌への見どころを挙げる。

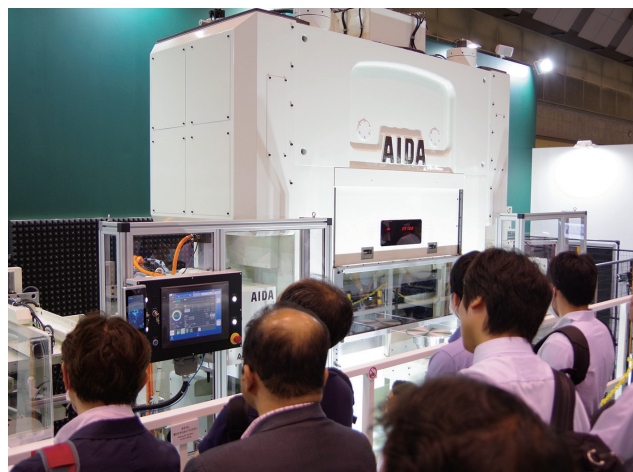
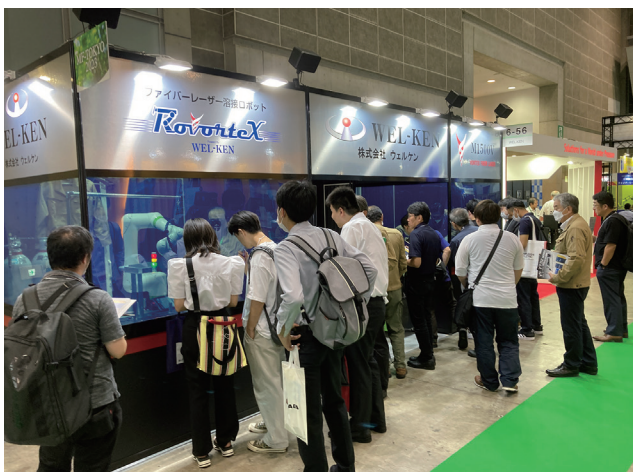
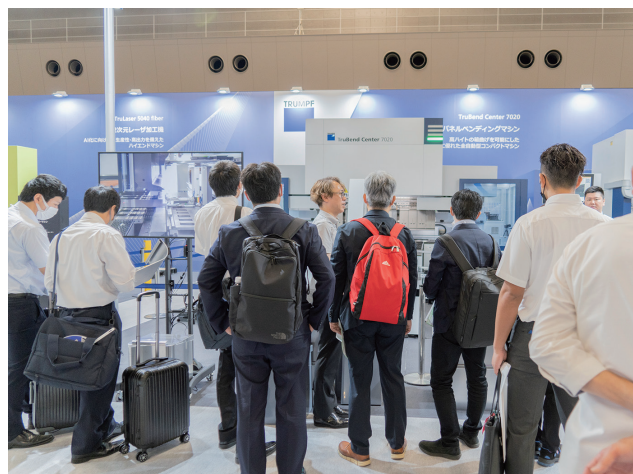
MF-TOKYO 2023は、最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まる。また、環境負荷低減の取り組みや、最新のプレス・板金・フォーミング技術の展示が行われる。

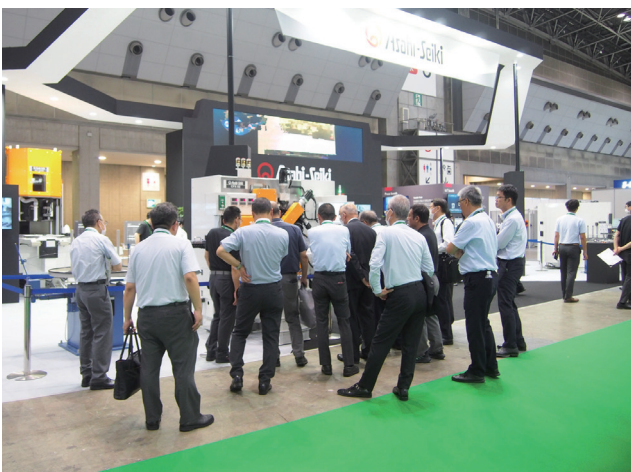
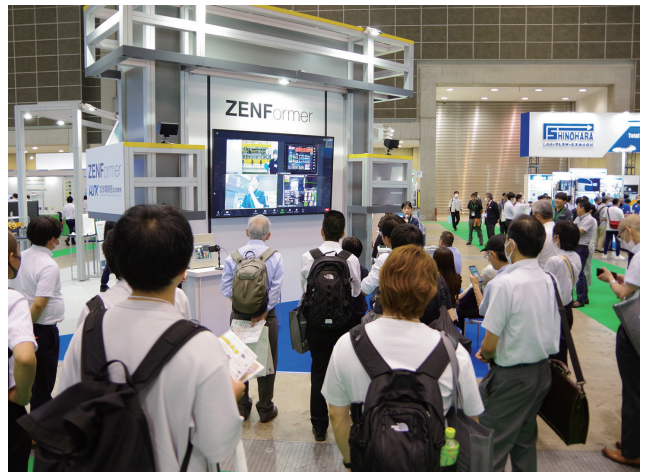
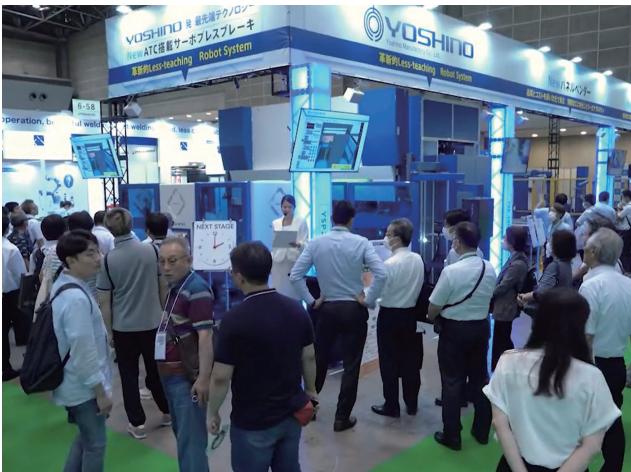
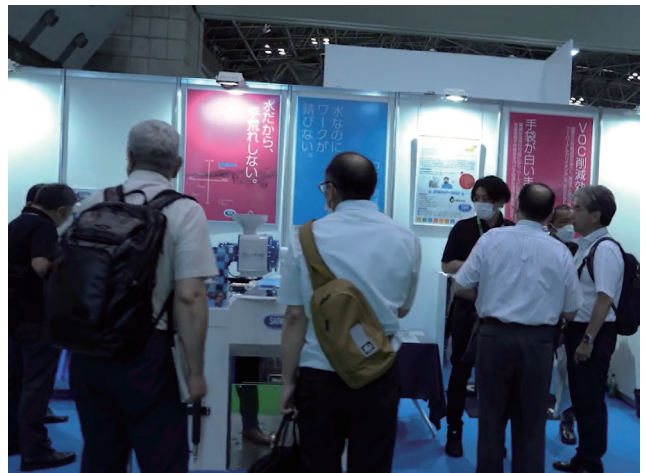
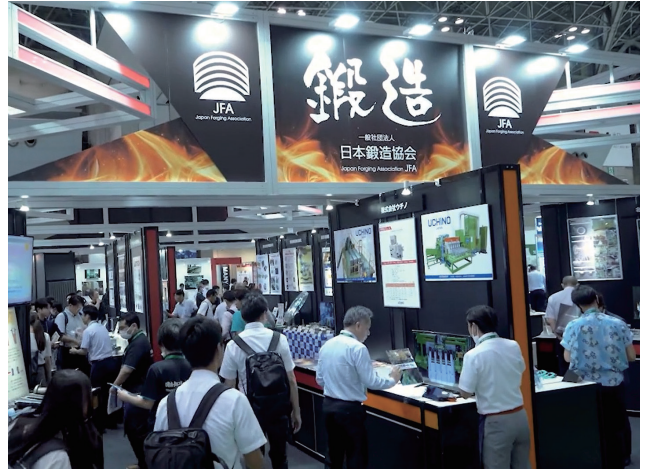
MF-TOKYO 2023
第7回 プレス・板金・フォーミング展

MF-TOKYO が開幕 ばね関連から多数が出展

MF-TOKYO 2023(第7回)プレス・板金・フォーミング展)が7月12日から15日まで4日、東京ビッグサイト(東京都江東区)で開催される。主催は日本鍛圧機械工業会と日刊工業新聞社、1677小間、27社、団体が出展する。環境負荷低減やデジタル技術、DX(人工知能、電気自動車)の対応などの関心が高まる中、どんな展示が楽しめるのか、両誌への見どころを挙げる。

MF-TOKYO 2023は、最新のプレス・板金・フォーミング技術が一堂に集まる。また、環境負荷低減の取り組みや、最新のプレス・板金・フォーミング技術の展示が行われる。





会期中の取材報道機関

CQ出版	『Interface』
アイティメディア	『MONOist』
アペルザ	『アペルザTV』
オプトロニクス社	『月刊オプトロニクス』
カスタムメディア	『GoConnect』
ガスレビュー	『ガスレビュー』
金型新聞社	『金型新聞』
金属産業新聞社	『金属産業新聞』
ことづくりラボSTI	『ことラボSTI』
産業新聞社	『日刊産業新聞』
産業タイムズ社	『工場計画情報』
産業タイムズ社	『電子デバイス産業新聞』
産報出版	『ガスメディア』
産報出版	『溶接ニュース』
ジェイツコンプレックス	『展示会Biz』
情通新聞社	『情通新聞』
新報	『レーザ新報』
タツテクノス	『ものづくり』
鉄鋼新聞社	『日刊鉄鋼新聞』
展示会営業マーケティング	『展示会営業ちゃんねる』
トウキョウフラッグブック	『Moto NAVI Cars』
日刊工業コミュニケーションズ	『新製品情報』
日経BP	『日経クロステック/日経ものづくり』
日本金属通信社	『日刊日本金属通信』
日本経済新聞社	『日本経済新聞』
日本物流新聞社	『日本物流新聞』
ニュースダイジェスト社	『ロボットダイジェスト』
ニュースダイジェスト社	『月刊生産財マーケティング』
ばね新聞社	『旬刊ばね新聞』
ピーオーピー	『見本市展示会通信』
ビディア	『インターネット展示会.tv』
ファスニングジャーナル	『ファスニングジャーナル』
フォーイン	『FOURIN世界自動車技術調査月報』
マークラインズ	『市場技術レポート』
マシニスト出版	『Sheetmetal ましん&そふと』

発行日 2023年9月

発行 日刊工業新聞社 総合事業本部 イベント事業部

「MF-TOKYO 2023 第7回プレス・板金・フォーミング展」事務局

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1

TEL : 03-5644-7221

次回開催ご案内

第8回 プレス・板金・フォーミング展

MF-TOKYO 2025

東京ビッグサイトにて開催予定

※詳細は出展要項が出来上がり次第
ご案内させていただきます。

お問い合わせ

●一般社団法人 日本鍛圧機械工業会

〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館3F
TEL : 03-3432-4579 FAX : 03-3432-4804
<https://j-fma.or.jp>

●日刊工業新聞社 総合事業本部 イベント事業部

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
TEL : 03-5644-7221
<https://mf-tokyo.jp>